

江苏螺旋丝攻 宇润五金 螺旋丝攻

产品名称	江苏螺旋丝攻 宇润五金 螺旋丝攻
公司名称	昆山市玉山镇宇润五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市富士康路1388号3栋厂房
联系电话	13915492124

产品详情

当切削塑性材料时，常在靠近螺旋丝攻切削刃及刀尖的前刀面上产生积屑瘤，积屑瘤的硬度很高，可以代替切削刃进行切削。由于积屑瘤会引起过切，并且其自身不规则，且处于不稳定状态，不断生长和破碎，螺旋丝攻，导致各处的过切量不一致。同时，一部分破碎的积屑瘤碎片嵌入已加工表面形成鳞片状毛刺。积屑瘤的生长与破碎导致切削力的波动，容易引起振动。这些都会造成以加工表面粗糙度增大。所以除了残留面积造成的粗糙度外，就要数积屑瘤的生长与破碎对粗糙度的影响最为严重。改善切削条件，减少积屑瘤的发生，可以有效的降低零件的表面粗糙度。

螺旋槽丝攻比较适合加工不通孔螺纹，加工时切屑向后排出。由于螺旋角的缘故，丝攻实际切削前角会随螺旋角增大而加大。经验告诉我们：加工黑色金属的，螺旋角选的小一点，一般在30度左右，保证螺旋齿的强度。加工有色金属的，螺旋角选的大一点，江苏螺旋丝攻，可在45度左右，切削锋利一些。

螺尖丝攻加工螺纹时切屑向前排出。它的芯部尺寸设计比较大，强度较好，可承受较大的切削力。加工有色金属、不锈钢、黑色金属效果都很好，通孔螺纹应优先采用螺尖丝攻。

无沟挤压丝攻（丝锥）：无沟丝攻(丝锥)也称作为无屑丝攻(丝锥)。它是对金属进行挤压，使之塑形变形，形成内螺纹的，故不会产生切屑，也不会因切屑阻塞等问题而损害螺纹或丝攻，无沟丝攻(丝锥)最适合于具有可塑性之材料加工，如，铝，红铜，锌，黄铜于低碳钢。无沟丝锥的切削部有四牙于两牙两种，使用无沟丝锥时，需配合其精度要求而选择下孔的尺寸，才能塑压出高精度，高品质的螺纹。

江苏螺旋丝攻-宇润五金(在线咨询)-螺旋丝攻由昆山市玉山镇宇润五金加工店提供。昆山市玉山镇宇润五

金加工店 (www.yurungj.com) 坚持 “ 以人为本 ” 的企业理念，拥有一支专业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。宇润五金——您可信赖的朋友，公司地址：昆山市富士康路1388号3栋厂房，联系人：王友龙。