

拉伸模具生产厂家【乐诚模具】拉伸模具

产品名称	拉伸模具生产厂家【乐诚模具】拉伸模具
公司名称	永康市开发区乐诚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号
联系电话	18314956994

产品详情

乐城模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

如何提高冲压拉伸模具的耐用度

为了提高冲压拉伸模具的使用寿命，降低模具制造企业的生产成本，拉伸模具厂家，提高机器的工作效率，我们可以采用以下的方法进行生产。

- 1、对冲压拉伸模具的设计进行改良，要对模具中不利于产品生产的部分进行改进与创新，其中比较突出的一点就是冲压拉伸模具的间隙值一定要取好，可以有效的提高耐用度。
- 2、材料的选择上面要强度高、耐磨性强的材料，拉伸模具生产厂家，不断的开发和采用新型材料是非常重要的。
- 3、冲压拉伸模具在加工过程中要精细，拉伸模具，还要注意表面要保证粗糙。
- 4、正确的选择压力机，压力机应该选择强度较高的。

以上四点就是我们可以日常的生产作业中可以进行改进和完善的方面，这对于冲压拉伸模具耐用度的提高有一定的效果。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，拉伸模具加工，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

合金拉伸模具使用的注意事项

合金拉伸模具在设计的过程中，一定要不断的去考虑到拉伸材料的实际情况，当客户对所有的材料的要求特别严格的时候，那么反复进行试验，有可能达不到要求，这样的话大家可以再进行测试，而且基本上在各个方面都是不能够忽视的，整个合金拉伸模具用较强大的性能，或者使用各种不同的产品来进行拉伸，会有不同的倾向。

乐城模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具加工的分类

拉伸模具加工的方式也是对产品进行分类的一个方面，主要就是为了可以更好做好统计和分类，提高生产的效率。那么根据拉伸模具加工分类都有哪些呢？

(1) 单工序模：压力机的一次行程中，只完成一道拉伸工序的模具。

(2) 复合模：有一个工位，在压力机的一次行程中，在同一工位上同时完成两道或两道以上工序的模具。

(3) 级进模：在模进方向上，具有两个或更多的工位，在压力机的一次行程中，在不同的工位上逐次完成两道或两道以上冲压工序的模具。

(4) 传递模：综合了单工序模和级进模的特点，利用机械手传递系统，实现产品的模内快速传递，可以大大提高产品的生产效率，减低产品的生产成本，节俭材料成本，并且质量稳定可靠。

拉伸模具加工工艺并不是一成不变的，而在在不断的进步和综合的，主要是为了提高生产效率和产品的使用质量、时间等，争取为大家提供更好的产品，提高经济效益。

拉伸模具生产厂家-【乐诚模具】-拉伸模具由永康市开发区乐诚模具厂提供。永康市开发区乐诚模具厂（www.lechengmuju.com）位于浙江省永康经济开发区大坟山沿村文溪路58号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前乐诚模具在冲压模中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。乐诚模具取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。乐诚模具全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。