

1140V/660V矿用二保焊NBC-630

产品名称	1140V/660V矿用二保焊NBC-630
公司名称	泰安市瑞高机电设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	瑞高:10000 NBC-63:10000 山东:10000
公司地址	山东省泰安市岱岳区范镇东岔河村
联系电话	15153868691

产品详情

矿用NBC系列IGBT逆变CO₂气体保护焊机主要品种有NBC-350A/500A/630A型，采用IGBT逆变技术和电压无差控制使焊接调节范围宽且稳定。可使用 1.0 ~ 1.6mm直径实芯及药芯焊丝焊接低碳钢、低合金钢构件。该系列逆变焊机具有合理的静外特性及良好的动态性能，主要特点如下：

- 1、逆变技术可以保证焊接电压在电网电压波动及电弧长度变化的情况下高度平稳，电弧自动调节能力强，焊接过程稳定。
- 2、焊接飞溅小，金属熔敷率高。
- 3、焊缝成形好，焊接变形小。
- 4、采用强脉冲引弧，引弧成功率高。
- 5、收弧时具有消弧功能。
- 6、自锁功能在大范围长焊缝焊接时可降低焊工劳动强度。
- 7、送丝电路采用高稳定电源，送丝平稳。
- 8、重量轻，体积小，便于移动。
- 9、节能省电，使用费用低。对电网容量要求低。

NBC系列IGBT逆变CO₂气体保护焊机主要技术参数表

型号

名称

NBC-350A

NBC-500A

NBC-630A

电源电压/频率

380/660 ± 10%/50Hz

380/660 ± 10%/50Hz

额定输入功率

14.4 KVA

25 KVA

35.8 KVA

额定输入电流

21 A

37 A

54 A

额定负载持续率

60%

60%

输出电流调节范围

60 ~ 350 A

60 ~ 500 A

60 ~ 630 A

输出电压调节范围

12 ~ 40V

15 ~ 50V

15 ~ 50V

输出空载电压

58 V

70 V

70 V

效率

89%

89%

功率因素

0.87

0.87

使用焊丝直径 (mm)

0.8 ~ 1.2

1.0 ~ 1.6

1.0 ~ 1.6

焊机重量

35 kg

45 kg

焊机体积 (mm)

500 × 310 × 600

500 × 310 × 600