

排烟管道 正久通风管道工程 江苏通风管道

产品名称	排烟管道 正久通风管道工程 江苏通风管道
公司名称	正久通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市武进区湖塘镇夏城北路136-2号
联系电话	18068594096

产品详情

通风管道的种类

通风管是用于空气输送和分布的管道系统。据统计，我们平常见的通风管道有这几种类别：

风管按截面形状可以分成圆形风管、矩形风管，扁圆风管这几种。其中应用以矩形风管为主，圆形风管制作较为复杂但是阻力小，高度尺寸大。

按材质分类，可分为金属风管、复合风管，专业厨房通风工程安装，索斯风管等。

其中金属风管就是用各种金属材料制作的风管，常用的包括镀锌铁皮风管和不锈钢等。

复合风管由各种无机材料复合而成，按组成不同分为多种，但是多为轻质、多孔，热阻大的材料。

而索斯风管则是一种新型材料风管，材质为纤维织物，有特种化纤织成，能均匀送风的柔性空气分布系统。索斯风管是替代风管、风阀，散流器和绝热材料等的一种送出风末端系统，在中国，又把索斯风管叫做布袋风管等熟称。它具有送风均匀舒适、防凝露、健康环保、安装便捷和易清洗等优点。

关键词：常州铁皮风管，共板生产加工，不锈钢风管生产，满焊风管加工，螺旋风管等工程

通风管道支吊架的间距过大，会造成风管变形，江苏通风管道，影响感官效果;如果胀锚螺栓使用不当，分管的重量超过吊点的承载力甚至会造成风管坠落，出现施工安全隐患。

措施：

(1)风管支吊架的间距：按规范要求角钢法兰风管水平安装，直径或大边尺寸小于400mm，间距不大于4m

m;大于或等于400mm，间距不应大于3mm。风管垂直安装，间距不应大于4m，但每根立管的固定件不应小于2个。户外保温风管支吊架的间距应按设计要求。螺旋风管的支吊架间距可为一般水平风管支吊架间距的1.25倍。组合法兰风管的间距为2~3M。特殊风管，如无机玻璃钢风管、防火风管等其支吊架的间距可适量减少，或采用一般风管的0.7倍;

(2)根据吊点采用铆固螺栓直径的大小，正确使用钻头和控制在钻孔深度，确保胀锚螺栓的钻孔直径。

所以说，通风管道支、吊架的安装应符合一定的标准。

关键词：通风管道

风管安装应符合设计要求

建筑结构的预留孔洞位置应正确，孔洞应大于风管外边尺寸100mm以上。风管与建筑结构风道的连接接口，应顺气流方向插入，并采取密封措施。风管与风机、风机箱、空气处理机等设备相连处，应设置长度宜为150~300mm的柔性短管或按设计规定。柔性短管不宜作为找正、找平的异径连接管。位于结构变形缝的柔性短管，其长度宜大于变形缝宽度100mm以上。输送产生凝结水或含潮湿蒸气的风管安装坡度应按设计要求。风管底部不宜设置纵向接缝，风管接缝应做密封处理。

风管法兰的连接

要密封垫料，不得使用厚纸厚纸板、石棉绳、铅油麻丝及油毡纸等。密封垫料应尽量减少接头，密封垫料接头处应采用梯形或榫形连结，并应涂胶粘牢，法兰均匀压紧后的垫料宽度，应与风管内壁取平。风管与洁净室吊顶、隔墙等围护结构的接缝处应严密。

常州正久暖通设备工程有限公司专业从事通风管道加工，共板生产加工，不锈钢风管生产，满焊风管加工，螺旋风管等工程。

镀锌板风管基本具备不锈钢风管的特点，不过价格方面只需不锈钢风管的三分之二甚至更低。镀锌板风管主要是在风管铁皮上镀上一层锌，对铁皮起到保护的作用。锌镀层经钝化处理、染色或涂覆护光剂后，能显著提高其防护性和装饰性。

适用范围：镀锌板风管广泛应用于宾馆、商场、纺织、化纤、石油化工、机械制造、仪表、电子、医、食品、、仓储、写字楼以及地铁、人防、地下室等工程的送风、排风、排烟管道。产品概述：镀锌板风管的厚度及规格根据要求可变，通风管道厂家价格，通常在连接的时候，排烟管道，镀锌板风管两端总是外接于配件(如弯头、变径)。一般情况下，两端没有凹槽并带密封圈。

产品优点：

- 1.强度高、阻力小、密封性能好、外形美观、安装简单、使用寿命长。
- 2.使用的原材料均为本钢产镀锌钢板。
- 3.内外壁光滑，风道阻力小，送排风时不产生二次噪声，降低能耗，节约运行费用;

4. 可现场制作、可切割、可钻孔、可开洞、安装简单，省工省时，缩短工期;
5. 镀锌板风管安装完工后不需要维护，减少维护经费;

常州共板法兰风管加工制作注意事项

共板法兰风管有几种制作方法?共板法兰风管工艺作为快速法兰风管工艺的一种在欧洲得到大量推广，它兼具角钢法兰风管的优点，结构强度更强，无焊接、无铆接，全镀锌板制造，耐腐蚀性好，连接严密，漏风率低。其风管成品外形美观，尺寸规矩准确，外形线条流畅，漏风量远低于国家标准。共板法兰是非型钢连接，由镀锌钢板制作的风管其连接形式可用钢板直接压制使风管与法兰一体成形。实现了漏风量小，降低能耗，节省运行费用。

共板法兰风管工程整个施工过程80%工作量在工厂均由机械设备按工艺流程加工完成(包刮下料、成型、合缝与拼角、密封处理、清洁处理、风管吊架与吊筋制作)。施工现场只剩下风管连接与吊装工作，现场施工工具简单、安装方便。与普通的角钢法兰风管相比，系统整体重量轻，安装方便，省时省工省料。用此工艺能缩短工期，节省成本。

共板法兰风管的制作步骤：

标准直管由流水线上直接压制成连体法兰。

非标直管、弯头、三通、四通、配件等下料后，在单机设备上完成TDF法兰成型。

共板法兰角由模具直接冲压成型，安装时卡在四个角即可。

排烟管道-正久通风管道工程-江苏通风管道由正久通风设备有限公司提供。排烟管道-正久通风管道工程-江苏通风管道是正久通风设备有限公司（www.czzhengjiu.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：曾先生。