

云母发热板多少钱 扬州雷禾电气 云母发热板

产品名称	云母发热板多少钱 扬州雷禾电气 云母发热板
公司名称	扬州市雷禾电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省扬州市宝应县柳堡镇
联系电话	18021334145

产品详情

云母片和云母板什么区别？

有时候云母片和云母板是一样的，比如广东那边的叫法云母片就是云母板；正确的说法：云母片一般是指天然云母片
云母板是采用天然云母渣做的云母纸浸以树脂热压而成的板状的材料，和厚度没有关系
云母一般耐温是500 - 600度。

本公司生产云母板系列、云母管系列、环氧管系列等，如有需要请联系我们。

绝缘节能材料行业发展浅析

目前，相关部门进行调研也发现了行业内有一哄而上生产EPS产品的势头，由此造成行业内部的无序竞争，以此造成混乱。据初步统计，云母发热板厂家，就EPS原料生产能力，云母发热板制造商，我国产能已达565万吨/年，占全世界产能的62%以上，而我国实际所需量包括包装及其它方面应用年耗用才250余万吨，而全国建筑保温所需才140余万吨，可见产能远远大于所需，造成了开工率不足而使企业难于盈利。未来，EPS企业向集约型、技术型、高效型转化势在必行。

环氧塑性耐高温云母板

设计要求及原理环氧塑性耐高温云母板在常温下是硬质板材，在一定的加热温度下是可塑性的。因此它可塑制成各种形态的绝缘件。环氧塑性耐高温云母的胶含量分为两类，云母发热板，15%~25%和8%~15%。厚度规格在0.4mm以上的在机械上贴制，薄型的以手工法贴片。

环氧塑性耐高温云母板的制造环氧塑性云母板的制作，关键是环氧复合胶的配制，它应具有较长的贮存稳定性，在一定的温度和存放时间内应具有可塑性，当其制成成型件时应能在设定的温度将双氰胺预先溶解于二甲酮基甲酰胺和丙酮溶液中，环氧树脂溶解于甲苯、丙酮溶剂中。

将上述两种溶液混合均匀，并控制其在 (160 ± 2) ，成型时间为4~6min，固体含量为 $(60 \pm 2)\%$ 。(2)生产设备带有侧面通风的工作台；多层网格框的气热烘箱；多层油压机；闸刀、剪床等。(3)制造工艺在贴制台上放上电话纸，将云母片以1/3搭边方式进行贴制，云母发热板多少钱，每贴好一层用刷子蘸上胶液均匀涂刷于云母贴片上，而后进行第二层贴片，涂刷胶，直至贴制到规定的层数及厚度。

送入烘箱网格板上烘焙，烘箱温度为 (130 ± 5) ，时间为5~10min，视其不滑片即可，以保证良好的可塑性。

云母发热板多少钱-扬州雷禾电气-云母发热板由扬州市雷禾电气有限公司提供。扬州市雷禾电气有限公司（www.ymbcj58.com）位于江苏省扬州市宝应县柳堡镇。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前扬州雷禾电气在电子、电工产品加工中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。扬州雷禾电气取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。扬州雷禾电气全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。