

S31803/S32205双相不锈钢焊丝

产品名称	S31803/S32205双相不锈钢焊丝
公司名称	清河县焊腾焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	品牌:焊腾 型号:齐全 产地:河北
公司地址	新开发区
联系电话	18331932608

产品详情

[S31803/S32205双相不锈钢焊丝](#)

ER308Lsi不锈钢焊丝用途：焊接18Cr-8Ni不锈钢电弧稳定，焊道美观，抗裂性强，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳ER308H不锈钢焊丝用途：焊接18Cr-8Ni 不锈钢，电弧稳定，焊道美观，抗裂性强ER307Si不锈钢焊丝用途：锰含量高故裂纹敏感度低，适用于非磁性钢，高锰钢，硬化性耐磨钢等难以焊接的钢材ER307不锈钢焊丝用途：适用于硬化钢、磁性钢及其他难以焊接的钢材ER309不锈钢焊丝eR309L不锈钢焊丝用途：异种金属焊接用，耐热腐蚀性佳，电弧稳定，作业性良ER309Lsi不锈钢焊丝用途：异种金属焊接用，耐热耐蚀性佳，电弧稳定，作业性良，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳ER309Si不锈钢焊丝用途：异种金属焊接用，耐热耐蚀性佳，电弧稳定，作业性良ER309Lmo不锈钢焊丝用途：高温耐热裂和腐蚀性好，焊接金属为超低碳奥氏体组织，适用于低碳钢与不锈钢的异种金属焊接ER310不锈钢焊丝用途：熔金含25Cr-20Ni，多用于310S不锈钢的焊接比KMS，309更适合异种金属焊接及自硬性高的合金钢和高碳钢之焊接ER312不锈钢焊丝用途：用异种钢之焊接，其裂纹敏感度低，故焊接覆面钢等钢材，不锈钢里衬，焊接困难或易发生气孔ER316不锈钢焊丝ER316L不锈钢焊丝用途：焊接18Cr-12Ni-Mo2超低碳不锈钢，焊接工艺性好，抗晶间腐蚀性能优良ER316Lsi不锈钢焊丝用途：焊接18Cr-12Ni-Mo2超低碳不锈钢，焊接工艺性好，抗晶间腐蚀性能优良，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳ER317L不锈钢焊丝用途：超低碳含量及含Mo高，抗晶间腐蚀，高温强度大ER318不锈钢焊丝用途：适用于18Cr-12Ni-2.5Mo-Ti钢，工作温度可达400 抗晶间腐蚀性能优良ER318Si不锈钢焊丝用途：适用于18Cr-12Ni-2.5Mo-Ti钢，抗晶间腐蚀性能优良，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳ER347不锈钢焊丝用途：因添加了Nb等合金元素，故焊道晶间腐蚀抵抗性能增强，且具有极佳之高温强度，特别适用于耐热钢之焊接ER347Si不锈钢焊丝用途：因添加了Nb等合金元素，焊道晶间腐蚀抵抗性能增强，且具有极佳之高温强度，特别适用于耐热钢之焊接，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳ER2209不锈钢焊丝用途：适用于22Cr-9Ni-Mo3的双相不锈钢，如UNS31803ER385（904L）不锈钢焊丝用途：适用于20Cr-25Ni-4.5Mo-1.5Cu不锈钢，特别耐腐蚀ER409Cb不锈钢焊丝用途：适用于409，410不锈钢的焊接ER410不锈钢焊丝用途：用于焊接410或420系列不锈钢，硬化性大，具有高温抗氧化、抗腐蚀性，应用于石油精练及化学工业及堆焊修补ER410NiMo不锈钢焊丝用途：用于焊接410或420系列不锈钢，硬化性大，具有高温抗氧化、抗腐蚀生，应用于石油精练及化学工业及堆焊修补ER420不锈钢焊丝用途：适用于13Cr或17Cr马氏体不锈钢之焊接