污水处理 合创蓝天厂 惠州污水处理项目

产品名称	污水处理 合创蓝天厂 惠州污水处理项目
公司名称	广东合创蓝天环保科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市望牛墩李屋村
联系电话	13829108003

产品详情

污水、固体废弃物处理处置的咨询、设计、项目管理和工程运行，目前带领一个团队在某中型国企工作，正在攻关和制式化、模块化压裂返排液、钻井泥浆处理技术和设备，有污水处理相关的专利技术，欢迎专业人士交流合作。

工业废水（工业的不叫污水）和生活污水主要污染物包括且不限于以下：

1、COD（化学需氧量）和BOD（生物需氧量）：消耗水体氧气导致水中生物缺氧死亡。前者是利用化学氧化方式测定，后者利用微生物培养消耗的水中溶解氧测定，一般按5天计。

2、总氮和氨氮、总磷：导致水体富营养化，使水生植物和藻类大量生长，惠州污水处理工程，消耗水体中氧气。

3、Ph值：这个都懂哈。

4、SS（悬浮物）：导致水体浑浊和泥沙含量大。

5、色度：让水变颜色。

以上几种污染物指标是污水处理最关注的，惠州污水处理设备，但根据处理的目标和不同种类污水会有不同增加或侧重。

污水处理主要是利用的是物理（过滤、沉淀）、化学（化学反应）和生物（生物吃掉）方法来使水里的污染物反应消除。为方便理解，本文不展开关于专业方面的术语。

哪些物理处理法用于处理污水？
物理处理法是指应用物理作用改变废水成分的处理方法。用于食品工业废水处理的物理处理法有筛滤、撇除、调节、沉淀、气浮等。1.筛滤筛滤是预处理中使用最广泛的一种方法。主要作用是从废水中分离

出较粗的分散性悬浮固体物。所用的设备有格栅和格筛。格栅拦截较粗的悬浮固体，其作用是保护水泵和后续处理设备。食品工业废水中常用的格筛有固定筛、转动筛和震动筛等，格筛最常用的孔径是10—40目。2.撇除某些食品工业废水中含有大量的油脂，污水处理，这些油脂必须在进入生物处理工艺前予以除去，否则会造成管道、水泵和一些设备的堵塞，还会对生物处理工艺造成一定的影响。此外，油脂除去并回收又有较大的经济价值。废水中的油脂根据其物理状态可分为游离漂浮状和乳化状两大类。通常隔油池除去漂浮状油脂。隔油池对漂浮状油脂的去处率可达90%以上。如果处理流程中设有调节池或沉淀池，则隔油池可与调节池或初沉池合用统一构筑物，可节省投资和占地。对小型处理系统，可设油水分离器撇油。养猪场污水主要来源于猪粪、猪尿和饲养场地冲洗水，污水中富含氮磷、有机物、高悬浮物，是一种高浓度有机废水。2.污水特点(1)排水量大、废水温度低（多数猪场从防疫需要出发，用水取自地下水）。(2)冲洗栏舍的时间相对集中，废水水量排放不均匀，冲击负荷大。(3)废水固液混杂，而且粘稠度很大。有机物浓度高、含有大量的固体悬浮物且还含有一定量的对人体有害的病原菌，属于高有机物浓度、高N、P含量和高有害微生物数量的“ 三高 ”废水。3.污水处理方法 根据养猪场污水水质特性及排水状况，在污水处理工艺前端设置固液分离段，以利粪便与污水初步分离，减少污水处理量，分离后的粪便和人工清除的粪便作堆积发酵处理后，加工成为有机肥出售。 分离后的污水自流进入沉沙池、调节池，污水经沉淀、酸化及均衡调节后，清除部分水解污泥至污泥干化池。污水经泵提升后进入折流式厌氧反应池（ABR），进行第1级生化处理，产生沼气用于发电、食堂饮事、供热等。沉淀污泥经污泥干化池干化后，惠州污水处理项目，送堆肥场和人工清除的粪便一起堆积发酵，作复合肥利用。 经折流式厌氧池（ABR）处理后，粪污水COD、BOD降解大约可达80%以上。污水经中间调节池再进入溪流氧化沟，作好氧深度处理（即二级生化处理），污水在此处进一步脱磷、脱氨处理后，主要降解指标COD、BOD、NH3-N去除率可超过97%以上，基本满足排放标准。

污水处理-合创蓝天厂-惠州污水处理项目由广东合创蓝天环保科技股份有限公司提供。广东合创蓝天环保科技股份有限公司（www.hclthb.com）是专业从事“ 污水处理,废气处理,噪音治理 ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杨广兴。