

供应水泥厂立磨堆焊焊丝生产厂家质量好 价格优

产品名称	供应水泥厂立磨堆焊焊丝生产厂家质量好 价格优
公司名称	清河县晟泰焊接材料有限公司
价格	29.00/27
规格参数	晟泰:晟泰 D313:D313 河北:河北
公司地址	清河县北外环工业区
联系电话	0319-8186773 15612965605

产品详情

供应水泥厂立磨堆焊焊丝生产厂家质量好 价格优

自保护耐磨堆焊修复药芯焊丝：

说明：该系列为抗低应力磨料磨损用耐磨堆焊药芯焊丝，具有焊接工艺性能优良，焊缝成形美观，焊接飞溅较小的特点。焊接时不需要使用气体或焊剂保护，从而简化了焊接工艺，节省了焊接辅料费用。堆焊层金属为高铬钼合金，堆焊时会出现细裂纹，是释放应力的结果，不影响在低冲击工矿条件下的正常使用。

用途：用于堆焊在轻微冲击或无冲击下经受强烈磨料磨损的工件，如：电厂磨煤机磨辊、磨盘，水泥立磨、水泥磨辊、磨盘等。

清河晟泰焊材焊丝生产流程：第一步：配小样根据客户所需的产品，配出气保护药芯焊丝所需要的药粉小样，送至研发部门经检验合格后下发生产单，生产产品。第二步：配粉混粉将药粉按照比例配好，精确称重，然后放进混粉机进行混粉。第三步：备钢带将钢带清理干净，除去表面油污。第四步：轧丝过程将药粉卷进钢带，焊丝初成型，第五步：拔丝过程将初成型的焊丝拔成客户所需的直径焊丝。第六步：产品检验清河晟泰研发部门将生产出来的成品焊丝进行成分检验、硬度检验、冲击试验、耐磨试验、产品合格，填写质检单，进行包装。我们具有经验丰富的焊接专业团队，指导和推荐您正确选择和使用产品。对于您的特殊要求我们寻求最好的解决方法。本厂以低廉的成本，超前的技术和质量过硬的产品为每位客户真诚服务。我们公司可根据客户要求定做适合各种工矿的高品质焊材！清河县晟泰焊接材料有限公司联系人：马经理电话：0319-8186773传真：0319-8186773手机：（7/24小时服务热线）15612965605