洛阳食品厂污水处理设备

产品名称	洛阳食品厂污水处理设备
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	50000.00/套
规格参数	型号:方佳HB 工艺:一体化 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

洛阳食品厂污水处理设备

食品厂原料广泛，制品种类繁多，排出废水的水量、水质差异很大。废水中主要污染物有：
(1)漂浮在废水中固体物质，如菜叶、果皮、碎肉、禽羽等；
(2)悬浮在废水中的物质有油脂、蛋白质、淀粉、胶体物质等；
(3)溶解在废水中的酸、碱、盐、糖类等： (4)原料夹带的泥砂及其他有机物等； (5)致病菌毒等。
不同的食品加工废水中含有不同的物质，

概述

MBR一体化污水处理设备是利用膜生物反应器进行污水处理及回用的一体化设备，其具有运行成本低、系统抗冲击性强、污泥量少、自动化程度高等优点，另外作为一体化设备，它还具有占地面积小、便于集成的优点。它既可以作为小型的污水回用设备，又可以作为较大型污水处理厂的核心处理单元，是目前污水处理领域研究的热点之一，具有广阔的应用前景。

MBR工艺介绍

<div color:#333333;font-size:14px;background-color:#ffffff;"="" style="padding: 0px; margin: 0px; word-wrap: break-word; word-break: break-all; color: rgb(47, 47, 47); font-family: "Microsoft YaHei", tahoma, arial, "Hiragino Sans GB", 宋体, sans-serif; white-space: normal;">污水进入MBR系统。A区为厌氧区，放置填料，并与活性污泥进行充分接触。O区为好氧区，放置膜组器，使用PVDF膜将活性污泥和大分子有机物质截留住，省掉二沉池。活性污泥浓度因此大大提高，水力停留时间（HRT）和污泥停留时间（SRT）可以分别控制，而难降解的物质在反应器中不断反应、降解。进一步处理之后，被处理水可以达标排放或回用。

地埋式污水处理工艺有多种，在出水达标的前提下，最突出的优点有：

1整个设备一般不需要专人管理。

2对环境适应性强，冬天防冻、夏天防洪.北方需要埋入较深，并做保温处理。

3处理水量：标准型为1.0～80.0(m3/h)，大于80.0(m3/h)时需另行设计。

4设备主要适用于住宅区、宾馆、码头、机场、商场、疗养院、学校、厂矿等行业的生活污水和类似的工业废水以及养殖场的污水处理。

食品厂污水处理设备有什么优点？

地埋式一体化污水处理设备，可埋于地表以下。地埋式一体化污水处理设备，可埋于地表以下。 地表以上可绿化，不需要建房、采暖、保暖处理水量在地表以上可绿化，不需要建房、采暖、保暖处理水量在10t/h 10t/h以下的 以下的 设备可采用 设备可采用Q235B Q235B钢板防腐或不锈钢制作。 钢板防腐或不锈钢制作。 外型美观，装于小区草坪或灌木丛内，与周围自然景观融为一体。外型美观，装于小区草坪或灌木丛内，与周围自然景观融为一体。 二级生物接触氧化处理工艺，保证出水稳定性。二级生物接触氧化处理工艺，保证出水稳定性。 采用 采用A/B A/B二级生物接触氧化处理工艺，系统均采用鼓风曝气，活性污 二级生物接触氧化处理工艺，系统均采用鼓风曝气，活性污 泥的体积小，对水质的适应性好，出水水质稳定，不会产生污泥澎 泥的体积小，对水质的适应性好，出水水质稳定，不会产生污泥澎 反应池采用了生物触氧化法，仅需三个月（反应池采用了生物触氧化法，仅需三个月（90 90天）以上排一次泥（用粪车抽 天）以上排一次泥（用粪车抽 吸或脱水成泥饼外运）。 吸或脱水成泥饼外运）。 日常管理维护简单，只需定期维护。日常管理维护简单，只需定期维护。 通过实践，本设备采用全自动电控系统，整个处理设备常规运行中不 通过实践，本设备采用全自动电控系统，整个处理设备常规运行中不 需要专人管理，只需适时对设备进行维护和保养。 需要专人管理，只需适时对设备进行维护和保养。 地埋式一体化污水处理设备自动化控制系统 地埋式一体化污水处理设备自动化控制系统地埋式一体化污水处理设备自动化控制系统 地埋式一体化污水处理设备自动化控制系统 各设备运行时间状态可以自由设定 各设备运行时间状态可以自由设定 A/O生化工艺，所需动力小，解决刺鼻气味。生化工艺，所需动力小，解决刺鼻气味。 工艺先进并且稳定，对小量水质的变化有很强的适应性；工艺先进并且稳定，对小量水质的变化有很强的适应性； 所需动力小，维修和人工操作少；所需动力小，维修和人工操作少； 污泥产生的臭气问题得到了良好解决。污泥产生的臭气问题得到了良好解决。 针对水量大、运输问题，可拆分后灵活组装。针对水量大、运输问题，可拆分后灵活组装。 对于大水量，可以把设备拆分后，运输至现场后再进行组装；对于大水量，可以把设备拆分后，运输至现场后再进行组装； 根据污水量可单台使用，也可多台并联组成小型污水处理站根据污水量可单台使用，也可多台并联组成小型污水处理站。 地埋式污水处理装置的应用 地埋式污水处理装置的应用 与生活污水类似的各种工业污水；

生态文明建设融入经济社会发展的全过程和各方面，关系人民福祉。如何解决突出环境问题？加大生态环境保护力度，推进绿色发展，让洛阳的天更蓝、水更清、地更绿、空气更清新，不断提高生态宜居宜业水平？记者就此采访了洛阳“两会”部分代表、委员。

洛阳市人大代表 洛阳市生态环境局局长 杨晓阳

全面构建生态环境建设体系 铺就绿色发展最美底色

“2018年，洛阳全市围绕深化‘9+2’工作布局和实现‘四高一强一率先’奋斗目标，全面构建生态环境建设体系，突出打好三大环境污染防治攻坚战，环境质量总体改善。”杨晓阳介绍，全市PM10、PM2.5下降幅度和优良天数增加幅度均居全省第一位，7个国（省）控地表水考核断面水质总达标率为100%，伊河、洛河在全省60条主要河流季度排名中始终保持前10位次，土壤污染防治先行区建设稳步推进，土壤污染防治工作初见成效。

杨晓阳说，2019年，洛阳市生态环境局将采取得力措施，打好打赢2019年环境污染防治攻坚战。

将持续打好大气污染防治攻坚战。着眼推进汾渭平原区域综合治理。依靠科技手段，及时启动污染天气应急管控机制，通过精准调控减缓或抵消重污染过程。

将以黑臭水体治理、全域清洁河流等为重点，强力推进水污染防治攻坚战。

将整合有关土壤污染防治职责，做好农村面源污染工作。逐步完善土壤环境数据库，加快推进栾川、嵩县、汝阳、洛宁县先行区建设土壤污染治理修复先行先试项目。

持续做好生态环境保护工作。按照年度创建目标要求，完成省级生态乡镇和省级生态村、市级生态村创任务。

继续强化服务经济发展理念。积极对接格力自主创新智能制造产业基地、银隆新能源产城融合园、自贸区等重大项目及园区，及时回复，提供环评审批相关指导服务。

杨晓阳说，新的一年，洛阳将持续深入推进生态环境建设，倒逼经济结构调整和发展方式转变，全面打赢污染防治攻坚战，切实解决突出环境问题，以构建生态环境建设体系铺就绿色发展底色，不断提升人民的获得感、幸福感。