

威海高速电火花穿孔机供应 九聚机械

产品名称	威海高速电火花穿孔机供应 九聚机械
公司名称	泰州市九聚机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市恒景国际花园C20幢405、406、411、412、413室（入驻泰州市鼎信商务秘书有限公司-12）（注册地址）
联系电话	17314779050

产品详情

小孔机概述

小孔机：电火花高速小孔机属于电火花加工（ElectroSparkErosion）又称放电加工（ElectroDischarge Machining）机床的一种。

工作原理：利用连续移动的细金属丝（称为电极丝）作电极，高速电火花穿孔机供应，对工件进行脉冲火花放电蚀除金属、切割成型。与电火花线切割机床、成型机不同的是，它电脉冲的电极是空心铜棒。介质从铜棒孔穿过与工件发生放电，腐蚀金属达到穿孔的目的，用于加工超硬钢材、硬质合金、铜、铝及任何可导电性物质的细孔。

电火花机安全操作规程

- 1、操作者经专业学习，指导老师同意，才能单独操作。
- 2、操作室内禁止一切明火和吸烟，应具备有扑灭油着火的泡沫或粉末灭火器材。

- 3、工作时检查机械、脉冲电源、控制旋钮、显示仪表、抽风机，都应保持完整可靠。
- 4、装卸工件、定位、校正电极、擦拭机床时，必须切断脉冲电源。
- 5、工作液面，应保持高于工件表面50~60毫米，以免液面过低着火。

小孔机概述：

小孔机别名：打孔机、穿孔机，和快走丝、中走丝、慢走丝、电火花成型机和电火花内孔、外圆磨床一样都是电火花加工机床。

特点：

1. 采用细管 0.3-3.0电极，管内冲入高压水基工作液
2. 细管电极旋转
3. 穿孔速度很高
4. 操作简便，具有穿孔效率高，加工精度高，性能可靠，质量稳定等优点。

用途：本机床适用于多种金属、超硬导电体材料的切割初始孔、喷嘴孔、滤孔、气孔、群孔等细微孔、超深孔的加工。

威海高速电火花穿孔机供应-九聚机械由泰州市九聚机械设备有限公司提供。威海高速电火花穿孔机供应-九聚机械是泰州市九聚机械设备有限公司（www.tzjix.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：庄晓勇。