

煤矿刮板输送机专用焊条 158-4A合金堆焊焊条

产品名称	煤矿刮板输送机专用焊条 158-4A合金堆焊焊条
公司名称	清河县宏顺焊接材料有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	规格:1.2*1.6 硬度:标准 材质:合金
公司地址	清河县戈仙庄镇新开发区
联系电话	0319-8050983 13785978844

产品详情

煤矿刮板输送机专用焊条 158-4A合金堆焊焊条

煤矿刮板中部槽专用耐磨堆焊焊条，以钼铬钨镍为主要原料，采用最新科学技术研制而成，可交直两用，焊层具有硬度高、韧性好、耐高温和耐磨损等特点，经多家大型煤矿企业一致认可，是煤矿刮板运输机中部槽理想的修补材料，而且本焊条具有电弧稳定、飞溅小、溶渣覆盖均匀、脱渣易、焊缝成型好，金属强度、塑性、韧性、抗气孔性能良好，堆焊层硬度可达到HRC \geq 64可提高中部槽寿命3 - 10倍，

注意事项:1.焊前焊条须经300-350 左右烘焙1h。2.焊前需将工件预热至300 以上，焊后进行不同热处理可获得相应的硬度焊条直径（mm） 3.2 4.0 5.0焊接电流(A) 80~120 120~160 160~200

FW—2102 使用说明：适用于中等冲击、较高压力条件下的碾压式磨损工况。

最大堆焊层数：3层，最大堆焊厚度：8mm。

依据待焊工件材质或具体使用条件，有时应考虑堆焊过渡层。

堆焊层硬度：HRC55 ~ 60

典型应用领域、工况及部件：矿山机械、工程机械、冶金机械、水泥机械、化工机械、碎石机械等设备部件的耐磨强化堆焊。

在四辊或对辊破碎机表面实施堆焊耐磨效果相当显著。

抗高应力碾压式或大角度冲蚀磨损堆焊焊条