

轧辊堆焊修复YD414N耐磨药芯焊丝

产品名称	轧辊堆焊修复YD414N耐磨药芯焊丝
公司名称	清河县宏顺焊接材料有限公司
价格	38.00/公斤
规格参数	规格:1.2*1.6 硬度:标准 材质:合金
公司地址	清河县戈仙庄镇新开发区
联系电话	0319-8050983 13785978844

产品详情

轧辊堆焊修复YD414N耐磨药芯焊丝

YD414N(M)耐磨药芯焊丝 埋弧焊丝414N 轧辊修复414N堆焊焊丝规格2.0 3.2 4.0堆焊层硬度 (HRC) 40-45特点及主要功能

堆焊层热强性和耐疲劳性能优良，热轧辊工作层堆焊

YD246耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD246是低氢钾型药芯的堆焊焊丝。

用途：用于堆焊常温及腐蚀条件下，带有磨粒磨损的冲击载荷条件下的零件，如矿山、工程、农业、制砖、水泥、水力等机械的易磨损件。

堆焊金属化学成分 (%)

C

堆焊层硬度HRC 50

YD227耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD227低氢钠型药芯的铬钼钒型堆焊焊丝，堆焊层为马氏体基体加入一定数量的高硬度碳化物，抗磨粒磨损性能较高，堆焊金属具有良好的抗裂性能。堆焊层加工切削比较困难，必要时可经约860 等温退火软化。

用途：可用于承受一定量冲击载荷的耐磨件表面堆焊，如掘进机盘形滚刀的受磨表面。

Mo

0.45~0.65