

合肥圣辰工业设备公司 六氟化硫气体泄漏报警器

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 合肥圣辰工业设备公司 六氟化硫气体泄漏报警器 |
| 公司名称 | 合肥圣辰工业设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 合肥市蜀山区颐和花园 |
| 联系电话 | 15055135709 |

产品详情

可燃气体报警器典型行业应用有：

- 一、餐饮业、锅炉房、加气站、加油站都是检测可燃气体(可燃气体-甲烷、液化气-丙烷、汽1油、柴油)；
- 二、污水处理厂、污泥处理厂，检测硫1化氢(H₂S)、氨气(NH₃)、可燃气体(CH₄)；
- 三、自来水厂检测氯1气(CL₂)、二氧化氯(CLO₂)；
- 四、钢铁冶金行业检测一氧化碳(CO)、可燃气体(CH₄、H₂)；
- 五、油漆厂(车间、仓库)检测可燃气体；
- 六、喷涂厂、烤漆房检测可燃气体，一般采用高温型可燃气体探测器；

液化气站可燃气体报警器

- 1.高亮度数码管显示
- 2.高性能传感器、精度高、测量准确、性能稳定
- 3.报警时间记录功能
- 4.探头故障报警功能，报警保持，**报警通道指示

5.安装方式：管装、壁装、支架安装

6.报警输出：根据需要可连接DCS，485信号，PLC，14-20mA等输出

【安装注意事项】

1.不要安装在直接受到整齐，安庆气体泄漏报警器，油烟影响的地方。

2.不要安装在排气口，换气扇，房门等风量流动大的地方。

3.不要安装在水气，水滴多的地方（相对湿度在90%）。

4.不要安装在温度在-30以下和90以上的地方。。

5.不要按在强电磁的地方。

液化气站可燃气体报警器

可燃气体报警器_主机气体报警控制器是本公司开发的高新技术产品，采用高集成度单片机作为控制管理核心，易燃气体泄漏报警器，具有备电接口，气体泄漏报警器报价，它可以与本公司研制的4mA-20mA标准信号输出的气体探测器相配接，组成功能强大的气体报警控制系统。亦可输出（4-20）mA标准信号，六氟化硫气体泄漏报警器，上接二次（或DCS）仪表。

可燃气体报警器_主机

主要功能及技术指标

控制器的主要功能

- 1、液晶数字、光柱、图标多种显示内容。
- 2、界面清晰友好，操作简便。
- 3、直观、准确地显示工业现场的气体浓度及故障类型。
- 4、具有设备故障、报警、声光指示功能。
- 5、具有自检、自诊断功能。
- 6、具有故障、报警记忆和查阅功能。
- 7、设有密码，防止误操作。
- 8、具有主、备电转换及欠压保护功能。
- 9、可手动控制接点输出。
- 10、具有日历显示及设置功能。
- 11、接收、输出4-20mA标准信号功能

合肥圣辰工业设备公司-六氟化硫气体泄漏报警器由合肥圣辰工业设备有限公司提供。合肥圣辰工业设备公司-六氟化硫气体泄漏报警器是合肥圣辰工业设备有限公司（www.hfscgy.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邵经理。