

临胸鑫诺涂装设备 电泳设备价格低 河北电泳设备

产品名称	临胸鑫诺涂装设备 电泳设备价格低 河北电泳设备
公司名称	临胸鑫诺涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临胸县城北环路与骈邑路交汇处西500米路南
联系电话	13864611233

产品详情

电泳设备的分类

热交换器

交换掉电涂装电能和泵工作的机械能转换成的热量，确保槽液温度稳定 (28 ± 1)。作为阴极电泳的阳极，热交换器装在槽液循环管路中，采用不锈钢制板式换热器。一般用7~10 水冷却；加热用40~45 的温水。

电极和极液循环系统

除去电泳产生的剩余中和酸 (HAc)，保持中和浓度稳定，达到电泳涂装和维持槽内酸浓度的目的。

电泳涂装设备安装

- (1) 机器应安装在通风良好、干燥、无空气污染，环境温度不得高于45 的室内，安装位置要平衡。
- (2) 冷水机的进出水管，循环冷却水管，要匹配正确，设计合理，设计合理连接不渗漏。
- (3) 制冷机组距周围墙壁障碍物不得小于45CM。

在电泳设备涂装工艺中，电泳涂料的制造是最重要的前提条件，制漆所选用的树脂要求具有较强的亲水性，以便能很好地溶于水，同时在成膜后又具有很好的憎水性。为此，必须设法在树脂上引入亲水

性官能团，如羟基、羧基、胺基、醚基、酰胺基等，电泳设备价格低，但以上这些亲水性官能团，仍不能使树脂完全溶于水中，电泳设备销售，只有再设法用有机酸或碱中和成盐后，河北电泳设备，并在助溶剂的作用下才能很好地溶于水中，成为带电荷的高分子树脂离子。根据被涂物在电泳漆槽中的电极极性不同和水性涂料品种不同，电泳设备涂装又可分为阳极电泳法(即被涂物件作为阳极，水溶性涂料是阴离子型的)和阴极电泳法(即被涂物作为阴极，水溶性涂料是阳离子型的)。

电泳设备安全操作规程

- 1、工作前穿戴好规定的劳保用品（手套、劳保鞋），并佩带上岗证。
- 2、开线前检查各工作阀门状态，根据化验报告单及时加料调整槽液，严禁跨越槽液池栏杆作业，电泳设备出售，严禁骑在防护栏杆上作业，以防失足和烫shang。同时检查吊具、环链各部位部件是否正常，确保安全。
- 3、工件开始走线时密切监控各系统设备的运行状况，认真详细地作好运行记录，对出现的异常情况及时反映和处理，以防意外事故发生。

临朐鑫诺涂装设备(图)-电泳设备价格低-河北电泳设备由临朐鑫诺涂装设备有限公司提供。临朐鑫诺涂装设备(图)-电泳设备价格低-河北电泳设备是临朐鑫诺涂装设备有限公司（www.wfjn.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孟经理。