

江苏吸塑包装机械定制报价「多图」

产品名称	江苏吸塑包装机械定制报价「多图」
公司名称	广州市华链包装机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石基镇塱尾路13号
联系电话	13928892072

产品详情

广州华链高周波机设备公司是一家专业生产高周波机、各类包装机的厂家，广泛运用于皮具、鞋业、吸塑包装、玩具、塑胶、五金、家电、电子等等制造行业。在全体员工的共同努力下，已逐步完善产品的设计、开发、生产、销售及售后服务等一整套管理体系，获得行业广泛认同。随着我们对各类包装机械设备制造品质方面不断的推陈出新，设备的性能精度不断得到完善和提高，特别是近年推出的新一代高精度高周波塑熔机械，畅销国内，远销东南亚及欧美地区，产品质量得到广大客户的一致认同。公司主营：自动吸塑包装机厂家，自动吸塑包装机成型机，自动吸塑包装机生产，自动吸塑包装机生产厂家，全自动吸塑包装机等等。

全自动吸塑包装机的十大特点

- 1、控制系统：中央集成控制系统，使送料 加热 吸塑 冷却 脱膜 切料等全自动连续吸塑成型工作。采用进口元器件，提高了整机的控制性能，尤其保证了整机的品质与质量；
- 2、送料传动系统：采用日本伺服器·变频技术电控拉片，马力强大，且拉片长度准确(精确到 $\pm 2\text{mm}$)，结合针式链条传动;高速运转仍能保证其准确与稳定，配有宽度可调装置，最大限度减少夹片宽度，使久罗机械能最大限度利用胶片，减少废料。可适应不同原料的加工工艺；
- 3、温控系统：采用远红外陶瓷发热砖，独立控制开关，控温均匀，内置保温材料，使热量散失降到最低限度，节能显著，省电力比普通机高出40%；
- 4、自动切片：采用无杆气缸驱动刀片往复切片，切片轻松无震动。电动同步调校上模；
- 5、震动脱模：可在0~11次之间任意调整，两次上模可在脱模时保护成型产品不变形、不裂缝;易脆难脱模的产品用此机是最佳的选择；

6、冷风系统：配有冷水机及喷雾风冷系统快速冷却装置，无震动及余风，加快生产速度；

7、二次真空：内置二次真空，吸塑包装机械定制报价，使高难度产品更易成型，减少废品率，提高产品质量；

8、控制方式：手动及自动两用可选，电动同步调校上模、试模、批量生产随意转换，操作简便；保证成型质量及提高产品质量。

9、预警系统：配有产品数量设定装置，满板报警装置，适用于批量产品或每卷胶片生产统计

10、电炉控制：电炉采用不锈钢制作，避免同类机型采用铁板制作在高温作用下产生氧化铁

落在片材上造成产品报废；

全自动吸塑包装机主要应用于塑料包装行业(吸塑包装、塑胶、电池、玩具、礼品、五金、家电、电子、文具、装饰)；食品包装行业(快餐盒、水果托盘、饼干盒)；工业上冷却塔冷却水导流板等；装饰用立体浮雕图案、塑料天花板、壁板、汽车材料、卫生器材等制造行业。

合理的保养好吸塑包装机机械

1、定期对吸塑包装机械的真空系统进行清洗

吸塑包装机械的真空系统主要由储气罐、阀门、真空泵、管路以及真空表等几个部分组成，在真空成型中通常是采取独自机型真空泵。其储气罐一般是用薄钢板焊接的圆柱形箱体，底是椭圆形的。蓄气罐的容量至少应比最大成型室的容量大一半。量少时在油中悬浮，量大时从油中析出，堵塞滤清器和油孔，造成真空泵润滑艰难，引起磨损。因而，定期运用润滑系统高效快速清洗剂清洗曲轴箱，维持真空泵内部的干净。

2、定期对吸塑包装机械的冷却设备进行保养

锈迹和水垢会限制冷却液在冷却系统中的流动，降低散热作用，导致材料过热，甚至造成成型的失败。冷却液氧化还会形成酸性物质，腐蚀水箱的金属部件，造成水箱破损、渗漏。定期运用水箱强力高效清洗剂清洗水箱，除去其中的锈迹和水垢，不但能保障机器正常工作，而且延伸水箱的整体寿命。

3、定期查看吸塑包装机械的控制设备

定期对微电脑仪器、仪表、管道、阀门各个参数和举措进行查看。

4、维持吸塑包装机械加热设备的稳定

热塑性塑料片材要定期检测发热的效能能否正常，发热温度能否平衡假如出现异样及时进行改换以便设备成型规整。

5、定期查看吸塑包装机械压缩空气设备

吸塑机的气动系统可由成型机本身带有压缩机、储气罐、车间主管路集、阀门等组成。如今大部分压缩机都装有强制通风装置促使压缩机换气，但窜气中的污染物“会沉积在强制通风装置的周围，可能使阀堵塞，甚至损坏压缩机。因而，须定期保养强制通风装置，扫除强制通风装置周围的污染物。

广州华链高周波机设备公司是一家专业生产高周波机、各类包装机的厂家，广泛运用于皮具、鞋业、吸塑包装、玩具、塑胶、五金、家电、电子等等制造行业。在全体员工的共同努力下，已逐步完善产品的设计、开发、生产、销售及售后服务等一整套管理体系，获得行业广泛认同。公司主营：自动吸塑包装机价格，自动吸塑包装机成型机，自动吸塑包装机生产，自动吸塑包装机生产厂家，全自动吸塑包装机等等。

广州吸塑包装机用途

广州吸塑包装机主要适用于吸塑包装熔接封口、服装加工、充气玩具、医疗用品、家具用品、汽车内饰件以及各种大型塑胶产品的热合焊接机设备。。

广州吸塑包装机操作说明

1，广州吸塑包装机单头转盘式：工作台面分转盘前后两边，操作方式是由操作者180度转动转盘左右转盘交替使用。热合焊接过程全部由时间控制，设备设有四个时间制（下降延1时---高周熔接----冷却定型-----上升时间）。

2，广州吸塑包装机单头推盘式：工作台面分机台推板左右两边，操作使用方式是由操作者推动工作台面滑台到位，机头会自动下降热合焊接，焊接过程由时间自动控制，左右滑板两边交替使用。

吸塑包装机

吸塑包装机（又叫热塑成型机）是将加热塑化的PVC、PE等热塑性塑料卷材吸制成各种形状的高1级包装装璜盒、框等产品的机器。吸塑成型又叫热塑成型，主要是利用真空泵产生的真空吸力将加热软化后的PVC、PET、PETG、APTT、PP、PE、PS等。分为日用品吸塑包装、小五金吸塑包装、汽车用品吸塑包装等。

原理

吸塑成型机原理：这种成型工艺主要是利用真空泵产生的真空吸力将加热软化后的PVC、PET、PETG、APTT、PP、PE、PS等热可塑性塑料片材经过模具吸塑成各种形状的真空罩、吸塑托盘、泡壳等。

广州华链高周波机设备公司是一家专业生产高周波机、各类包装机的厂家，广泛运用于皮具、鞋业、吸塑包装、玩具、塑胶、五金、家电、电子等等制造行业。在全体员工的共同努力下，已逐步完善产品的设计、开发、生产、销售及售后服务等一整套管理体系，获得行业广泛认同。随着我们对各类包装机械设备制造品质方面不断的推陈出新，设备的性能精度不断得到完善和提高，特别是近年推出的新一代高

精度高周波塑熔机械，畅销国内，远销东南亚及欧美地区，产品质量得到广大客户的一致认同。公司主营：自动吸塑包装机厂家，自动吸塑包装机成型机，自动吸塑包装机生产，自动吸塑包装机生产厂家，全自动吸塑包装机等等。

吸塑包装机封口机厂家特点：

- 1、高周波频率27.12MHz，符合国际标准
- 2、电磁波装置，大大降低了高频电磁波辐射
- 3、中封式电子阀，不因断电或断气后气缸突然下降，保证操作安全性
- 4、过流保护系统，降低了电子管因电流过大引起不必要的烧坏
- 5、美国5557火花保护器，能保护高频模具引起不必要的烧坏
- 7、全自动设备采用伺服马达驱动定位，精准无误
- 8、全自动设备采用PLC人机界面操作，更加人性化设计
- 9、全自动设备采用色标定位，焊接、裁剪精度无误差

吸塑包装机封口机厂家具有以下特点:

(1)振荡频率采用工业波段27.12MHz/40.68MHz符合国际标准，对外界设备极小。

(2)防打火；设有高灵敏度火花抑制电路，使模具和产品的损失降到最低限度。

(3)过流保护，设有过载过流保护装置，在工作异常时可自动切断高压，以保护电子管等器件。

(4)功率输出强劲。吸塑包装机封口机厂家主要适用于PVC、TPU等塑胶材料的加工热合焊接，如PVC帐篷，PVC帆布，PVC雨布、PVC膜结构、PVC卷帘门、PVC、PVC景观膜、PVC广告布，PVC充气城堡等产品的加工焊接。

吸塑包装机产品特点

- 1、高Q值电子振荡管，输出稳定可靠。
- 2、高灵敏火花抑制电路，防止损坏模具。
- 3、转盘式结构，三工位装模，有限提高生产效率。
- 4、气缸出定位装置，转盘定位准确。
- 5、优质进口元器件组装。
- 6、单头转盘加工，一个人操作，节省人工。

江苏吸塑包装机械定制报价「多图」由广州市华链包装机械有限公司提供。江苏吸塑包装机械定制报价「多图」是广州市华链包装机械有限公司（hualian.tz1288.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：禹生。