

红帆激光裁床亚克力激光裁床布料激光裁床可加CCD巡边

产品名称	红帆激光裁床亚克力激光裁床布料激光裁床可加CCD巡边
公司名称	济南红帆智能科技有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	品牌:红帆激光 型号:CM1325 产地:山东济南
公司地址	山东省济南市高新区新宇路南首齐鲁软件园F2座218室
联系电话	86516855 15688831653

产品详情

新升级的CM1325N激光裁床，采用了齿轮齿条传动比传统的皮带传动精度更高，速度更快，寿命更长。

欢迎大家前来选购

红帆激光雕刻机原理简介 红帆激光雕刻机原理简介—使用红帆激光雕刻和切割，过程非常简单，如同使用电脑和打印机在纸张上打印。您可以在任何环境下利用多种图形处理软件，如CorelDraw等进行设计，扫描的图形，矢量化的图文及多种CAD文件都可轻松地“打印”到雕刻机中。的不同之处是，打印将墨粉涂到纸张上，而红帆激光雕刻是将红帆激光射到木制品、亚克力、塑料板、金属板、石材等几乎所有的材料之上。点阵雕刻点阵雕刻酷似高清晰度的点阵打印。红帆激光头左右摆动，每次雕刻出一条由一系列点组成的一条线，然后红帆激光头同时上下移动雕刻出多条线，后构成整版的图象或文字。扫描的图形，文字及矢量化图文都可使用点阵雕刻。矢量切割与点阵雕刻不同，矢量切割是在图文的外轮廓线上进行。我们通常使用此模式在木材、亚克力、纸张等材料上进行穿透切割，也可在多种材料表面进行打标操作。雕刻速度：雕刻速度指的是红帆激光头移动的速度，通常用IPS（英寸/秒）表示，高速度带来高的生产效率。速度也用于控制切割的深度，对于特定的百宏激光强度，速度越慢，切割或雕刻的深度就越大。您可利用雕刻机面板调节速度，也可利用计算机的打印驱动程序来调节。在1%到100%的范围内，调整幅度是1%。先进的运动控制系统可以使您在高速雕刻时，仍然得到超精细的雕刻质量雕刻强度：雕刻强度指射到于材料表面红帆激光的强度。对于特定的雕刻速度，强度越大，切割或雕刻的深度就越大。您可利用雕刻机面板调节强度，也可利用计算机的打印驱动程序来调节。在1%到100%的范围内，调整幅度是1%。强度越大，相当于速度也越大。切割的深度也越深。光斑大小：红帆激光束光斑大小可利用不同焦距的透镜进行调节。小光斑的透镜用于高分辨率的雕刻。大光斑的透镜用于较低分辨率的

雕刻，但对于矢量切割，它是佳的选择。新设备的标准配置是 2.0 英寸的透镜。其光斑大小处于中间，适用于各种场合。可雕刻材料：木制品、有机玻璃、金属板、玻璃、石材、水晶、可丽耐、纸张、双色板、氧化铝、皮革、树脂、喷塑金属。工艺品雕刻机：骨头工艺品雕刻机 M4060，M3050，M500N 乐器雕刻机 M9060 民间艺术品雕刻机：皮影专机 M9060，红木嵌银 M9060，剪纸 CM1490 亚克力切割机：X700C，M900，CM1290，CM1490，CM1690，CM1325 服装布料切割机：普通 CM1610，CM160X，CM1490，CM1290。自动卷料 CM1610。可加 CCD 巡边 CM1290，CM1490，CM1690，CM1610 等