

铁道应急190A发电电焊两用机

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 铁道应急190A发电电焊两用机 |
| 公司名称 | 上海欧鲍实业有限公司 |
| 价格 | 1.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号 |
| 联系电话 | 021-51987643 18721405301 |

产品详情

铁道应急190A发电电焊两用机 大泽发电电焊机，发电电焊机具有二种功能，既能作为直流弧焊机使用，又可以作为交流同步发电机使用。

工作条件：无电源的地区和单位作为照明及动力供单人手工电弧焊接之用，在必要情况下可组成移动式或固定式电源。

焊发两用，能同时运行：作为一个小型的直流焊接设备，能焊接各种各样的金属部件；作为交流同步发电机，它输出电源，适合做照明、电风扇等家用电器和其他小电器的电源用。

性能稳定、操作简便、维护方便、低噪音、方便的外部加油加水系统等诸多点满足户外工程的殊要求

发电效率高，提供效果更优良的焊接电源。采用高低档电流选择开关，不需停机与插拔快速插头的繁琐过程配有省油电磁阀、机油报警既节能又减少了发动机的磨损与非正常情况起机，确保了发动机的安全并延长了寿命。

型号：TO190A

发电机参数

额定功率：5KW

备用功率：6KW

额定频率：50HZ

额定电压：220V

功率因素：1.0

相 数：单相

发动机参数

发动机型号 TO188

发动机类型：单缸 风冷发动机

活塞排量：420CC

功率转速: 10HP/3000rpm

启动方式: 手/电启动

润滑油容积: 1.1L

耗油量 205g/kw.h

燃油类型：柴油

电焊机参数

焊接模块：自动焊接模块

空载电压：60V

焊接电压：22-30V

焊条范围：0-4.0mm

电流调节：0-190A

焊机等级：工业级

焊接持续率%：100

焊接电流：逆变直流焊机

其他参数

机组尺寸：760*520*680

结构类型：开架式/手推式

噪音水平7M处 72db

油箱容积：25L

蓄电池：12-8.3V-Ah

净重：102

发电电焊机组标准配置

电压、焊接电流调节、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护：

启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆；

焊条功能：506、507、普通焊条、纤维素焊条、碱性焊条、低氢焊条、碳性焊条、不锈钢等焊条。

使用条件：环境-35-55度：海拔高度2000米以内。

TO大泽柴油发动机：防尘、防砂、防震、环境适应性好！

辅助功率：5KW/50HZ辅助电源输出，可带照明，手电钻，水泵等。

自选配件（费用另计）

高频柴油版焊机

TO稀土永磁电机

高海拔喷油泵4000-6000米

高功率版本TO发动机

大泽动力发电电焊机焊钳和焊枪安全要求

(1)结构轻便、易于操作。手弧焊钳的重量不应过600g，要采用定型产品。

(2)有良好的绝缘性能和隔热能力。手柄要有良好的绝热层，以防发热烫手。气体保护焊的焊枪头应用隔热材料包复保护。焊钳由夹条处至握柄联结处止。间距为150mm。

(3)焊钳和焊枪与电缆的连接必须简便牢靠，连接处不得外露，以防触电。

(4)等离子焊枪应保证水冷却系统密封。不漏气、不漏水。

(5)手弧焊钳应保证在任何斜度下都能夹紧焊条，更换方便。