

赣州生活污水处理设备

产品名称	赣州生活污水处理设备
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	46000.00/套
规格参数	工艺:MBR膜 材质:碳钢 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

赣州生活污水处理设备

【污水处理一体化设备】采用国际先进的生物处理工艺，总结国内外生活污水处理设备的运行经验的基础上，设计出一种一体化的有机废水处理装置，集去除BOD5、COD、NH3-N于一身，具有技术性能稳定可靠，处理效果好，投资省，自动化运行，维护操作方便，不占地表面积，不需盖房，不需采暖保温等优点。本设备可设置成埋地式，地面之上可种花种草，不影响周围环境。该设备适合用于住宅小区、村庄、村镇、办公楼、商场、宾馆、饭店、疗养院、机关、学校、部队、医院、高速公路、铁路、工厂、矿山、旅游景区等生活污水和与之类似的屠宰、水产品加工、食品等中小型规模工业有机废水的处理和回用。

防腐：本设计方案中土建构筑物采用钢筋砼结构，主要设备采用碳钢防腐。设备刷丙烯酸聚氨酯。设备池内管道采用优质工程管道AS，以确保整体使用寿命达三十年以上。

电气控制和生产管理

工程范围：

本自动控制系统为污水处理工程工艺所配置，自控专业主要涉及的内容为该污水处理系统中水泵与液位的连锁、报警、风机的交替动作、电磁阀的定时工作等。

1控制水平：自动与手动结合。

2电气控制：采用全自动可编程序控制系统，该系统特点是：设全自动控制及手动控制功能。

3水泵与风机能在设置时间内自动交替使用。进水泵低水位停止，高水位启动，超警戒水位提供报警信号。

4设备停止工作2小时以上，为保持生物膜的活性，风机能定时间歇运行。5设有过流、过载、断相、短路保护，故障自动切换并声光报警

6污水处理站24小时运行，控制系统自动化水平较高，只需配备1名人员污水泵：调节池内污水泵符合以下工况，水泵的启动受液位控制。高液位：报警，同时启动水泵；低液位：报警，关闭水泵；

风机：风机设置一台，风机8-12小时内间歇运行电磁阀：沉淀池中的污泥气提阀，每隔4小时工作一次，每次历时6分钟。污泥消化阀每隔4小时工作一次，每次历时8分钟。其他：各类电气设备均设置电路短路和过载保护装置。动力电源由本电站提供，进入污水处理站动力配电柜。生产管理维修：如本污水站在运转过程中发生故障，由于污水处理站必须连续投运的机电设备均有备用，则可启动备用设备，**设施正常运转，同时对污水处理设施进行检修。人员编制：污水处理站实行24小时连续运转，处理水量0.5m³/H，由于处理系统自动化程度高，所以只需配备一名管理操作人员，负责格栅清渣和日常、操作、维护等工作。技术管理：进行污水处理设备的、管理、保养、维修。如发现设备有不正常或水质不合格现象，及时查明原因，采取措施，*

*处理系统的正常运化。运行成本分析

1基本参数：设计规模0.5m³/h；每年生产天数365天；污水处理站操作员1人；供电负荷：注：因风机和提升泵是间歇启动，故实际工作时间很少 药剂费：每吨水投药量按5克计算2运行成本分析：污水处理工程建成投产后，单位污水量处理成本及年运行费用总成本分析如下：吨污水电费：a = 2.59kwh*0.57元/9 = 0.164元吨污水消毒费用：= 0.0037元*5克 = 0.0185元吨污水处理成本M = a + = 0.1825元

方案特点1、生活污水处理系统工艺成熟，出水效果稳定、良好。并采用自动化控制，劳动强度低。2、由于生活污水中有机成份较高，BOD₅/COD_{Cr} 0.5可生化性好，因此设计采用生物膜法处理。因为生活污水中有机氮含量较高，在进行生物降解时会以氨氮形式表现出来，排入水中氨氮指标会升高，而这也是一个污染控制指标，因此我们采用A/O工艺在去除有机物的同时降解氨氮值。缺氧池的溶解氧控制在0.5mg/L左右。通过对二沉池表面负荷、有效深度和滑泥斗倾角等设计参数合理选择，从而提高了固液分离效果。3、采用新型填料，不易堵塞，接触面大，易挂膜，使用寿命长，投加方便，不需支架。4、沉淀池污泥大量回流，污泥量很少。并充分考虑可靠造成二次污染的因素，加以防治。5、对水质、水量变化作充分考虑，并采用旁通措施，以备应急使用。

各种氧化沟工艺氧化沟是上世纪中期展起来的一种污水处理技术，因其构筑物呈封闭沟渠而得名，属于活性污泥法的一种，在实际运用中展成多种型式，能够同时实现碳有机物氧化、氮硝化以及生物脱氮是氧化沟的基本特征。常规氧化沟相当于普通活性污泥法中的曝气池，氧化沟可以在高、中、低不同负荷条件下运行。一般氧化沟都在低负荷条件下运行，属于延时曝气范畴，氧化沟一般具有以下特点：a、处理流程简捷，构筑物少，一般不设初沉池、污泥消化系统。、采用的机械设备种类少，运行管理较方便。c、耐冲击负荷，出水水质稳定，一般不生污泥膨胀现象。d、产生的污泥量少，并且污泥得到一定程度的稳定，简化了污泥处理流程。e、采用氧化沟工艺的污水处理厂总占地和其它工艺的二级处理厂相比，氧化沟单体体量较大。氧化沟工艺形式较多，主要有Oral氧化沟、T型三沟式氧化沟、DE型氧化沟、Carrouel氧化沟等。近年来以Oral、DE氧化沟和三沟式为主导的氧化沟工艺在污水处理工程中得到广泛的应用。

江西省赣州市生活污水处理设备方法：1、好氧生物膜法好氧生物膜法是通过生物膜将有机污水中的细菌、真菌、有机生物等进行过滤处理，生物膜可以通过有机生物附着在过滤网或者有机生物载体上繁殖产生，是一种有效的有机污水好氧生物处理方法。2、膜生物反应器特点a) 出水水质好。生物膜法利用生物滤膜分离有机污水使污水处理的水质更好。比传统的二次沉淀的方法具有超强的生物降解功能，生物浓度也较活性污泥高，可以作为生活回用水使用。通过膜生物反应器提高了有机污水的降解能力，对有机污水进行处理能够将难以降解的有机物强力地降解。是有机污水处理的高效处理技术；b) 工艺参数易于控制。膜生物反应器可以将STR与HTR分离处理，通过长时间的对STR的控制，将硝化菌的硝化能力不断聚集提高，从而增加了有机污水中有机物的降解能力，并且通过膜的分离，将大分子的有机物进行充足时间的降解，提高有机污水的处理能力。在工艺参数方面相比传统有机污水污泥处理方法更简单

、容易操作和控制；c) 设备紧凑，占地少。一体式膜生物反应器的有机污泥浓度较高，反应器的体积小，容积负荷大，一体式膜生物反应器设备紧凑，占地少；d) 膜生物反应器的污泥产率低可以通过进行比较；e) 抗冲击负荷能力强。膜生物反应器具有较高的抗冲击负荷能力，具有高浓度的MLSS，优于传统生物法；f) 易于自动控制管理。膜生物反应器具有自动控制系统对有机污水的处理能够更好的管理，不容易被有机污水中的污泥膨胀所影响。

处理工艺设施 格栅井（砣）格栅井设置于调节池内污水源头进水一端，设计考虑节约用地和。格栅井内设置人工格栅，通过人工格栅拦截去除生活污水中较大的悬浮物固体、纸屑，保护水泵及后续管路系统不被堵塞。格栅井尺寸为1200×700×1500mm。并在格栅井上设置盖板，防冻。调节池在整个处理系统中设置了污水调节池。通过调节池设置，能充分平衡水质、水量，使污水能比较均匀进入后续处理单元，提高整个系统的抗冲击性能减少处理单元的设计规模。有利于降低运行成本和水质波动带来的影响。在调节池内设置空气搅拌装置，防止发生沉淀现象，同时可以起到水质均衡的作用。设置液位自动控制装置，水泵将根据液位自动开启。调节池设计水力停留时间8小时，有效容积84m³，采用钢结构。池内设二台50WQ/C249-1.1/2型潜水排污泵，一用一备。缺氧池由于污水中的有机成分较高，BOD₅/COD_{Cr}=0.5可生化性好，因此设计采用生物膜法。因为生活污水中有机氮含量高，在进行生物降解时会以氨氮的形式出现，所以排入水中的氨氮的指标会升高，而氨氮也是一个污染控制指标，因此在接触氧化池前加缺氧池，缺氧池可利用回流的混合液中带入的硝酸盐和进水中的有机物碳源进行反硝化，使进水中NO₂⁻、NO₃⁻还原成N₂达到脱氮作用，在去除有机物的同时降解氨氮值。接触氧化池污水经缺氧池处理后，自流进入接触氧化池，从而进入接触氧化阶段，即进入好氧处理。接触氧化池是一种生物膜法为主，兼有活性泥的生物处理装置，通过提供氧源，污水中的有机物被微生物所吸附、降解，使水质得到净化。在设计过程中考虑接触氧化时间较长为宜，即6小时，内部设高比表面积弹性填料，填充率为70%，比表面积近600m²/m³，在设计面积负荷时也应充分考虑周围环境，能确保较好的处理效率。因此设计负荷应选择比较低的值：0.83kg/m³·日。填料使用寿命在8年。气水比也同时考虑较高的值：15:1，曝气形式：微气孔曝气，曝气头考虑采用目前国际水处理较先进的胶膜曝气头。该装置在运行过程中永远不会出现堵塞现象，具有曝气气孔小，氧的利用率高等优点，与传统曝气形式相比，具有无可比拟的优点。接触氧化是一种以生物膜法为主兼有活性污泥法的生物处理工艺。经过充分充氧的污水，浸没全部填料并以一定的速度流经填料，生满生物膜的填料表面经过与充氧的污水充分接触，使水中有机物得到吸附和降解，从而使污水得到进化。本设计采用先进的立体弹性填料，不仅比表面积大，且水流特性优越。由于大量微生物被固定在填料层表面，形成高浓度的污泥床，俗称生物膜，它具有较强的耐负荷冲击。此种结构由于没有或极少量地产生悬浮性的活性污泥，因而不会产生污泥膨胀，这也是此法的一大特点。此阶段产关键在于填料层的生物培养与落床，只要运行初期将此项工作做好，运行期间基本不用过问其它问题。沉淀池污水经过接触氧化后，夹带氧化过程中产生的少量的活性污泥及新陈代谢的生物膜，以及不能进行生物降解的少量固形物，进入二沉池进行固液分离。使水得到澄清排出。沉淀池采用竖流式，总停留时间2.0小时，沉淀的污泥全部回流至污泥池作进一步消化减少剩余污泥。出水槽设计成可调液位的齿形集水槽，增加沉淀效果。

近日，记者从赣州市发改委获悉，省发改委下达了我市2019年重点流域水环境综合治理中央预算内投资4500万元，占全省的23.7%。资金主要用于宁都县污水处理厂提标改造项目、石城县高田镇污水处理厂及管网工程、于都县生活污水处理厂提标改造工程、寻乌县城北新区污水管网工程、大余县污水处理厂提标改造工程5个项目建设，推动重点流域水环境质量改善。下一步，对列入中央预算内投资的重点流域水环境综合治理项目，我市将深入贯彻落实国家发改委《重点流域水环境综合治理中央预算内投资计划管理办法》有关规定，认真组织实施，强化项目管理，建立健全分级负责制和责任追究制。同时，将项目纳入全国投资项目在线审批监管平台（国家重大建设项目库）监管体系，严格执行按月调度，严禁截留、挤占或挪用中央预算内投资，督促项目所在地在保证工程质量及安全的前提下，确保项目早日建成并发挥效益。