

郑州食品厂污水处理设备

产品名称	郑州食品厂污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	6600.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:LB400 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

郑州食品厂污水处理设备

郑州食品加工污水来源：

一般来源于蔬菜类的清洗污水以及在加工过程中的蒸煮水等，具有水量大，水质浑浊，含有大量的泥沙以及蔬菜的残渣，部分水质还会含有大量的氨氮、油脂以及杀菌物质在内，因此，要想达到相应的排放标准一般需要多道工序方可。常规的一般由初过滤系统、预处理系统、生化处理系统、深度过滤系统以及污泥处理系统等。下面我们就逐步介绍一下不同的工序需要的设备以及作用原理。

郑州食品加工污水处理中的生化处理系统

生化处理系统为食品污水中最常用的系统，也是其最为关键的系统。因食品污水一般具有较好的可生化性，因此以生化法为核心的处理方法是食品污水处理中最常用的方法，常用工艺有SBR法、生物转盘、A AO法等，但其主要原理都是活性污泥法，利用生物菌种来分解水中的BOD。

AAO生化污水处理设备由（水解酸化池、一级接触氧化池、二级接触氧化池、沉淀池组成），污水在水解酸化池进行酸化处理，通过水解并在产酸菌的作用下，将废水中的大分子难降解的有机物分解成小分子有机物、去除部分COD及可溶性的有机酸，并调节废水水质、水量，确保后续处理负荷稳定；经水解酸化池流入生物接触氧化池进行生化反应，生物接触氧化池在充足供氧的条件下，好氧微生物群以污水中的有机物为营养，通过分解吸收有机物来进行自身的新陈代谢活动，从而达到去除污水中有机物的效果。为保证好氧处理效果，在系统内设置膜片曝气器及弹性立体填料，设备通过曝气将氨氮等成分转换成氮气、氨气，设备添加弹性填料提高好氧效果及增大生物膜的面积，增大曝气池内的生物量，提高有机物去除率，具有处理效果稳定、容积负荷高、污泥产率低、剩余污泥含水率低等特点。

食品加工污水处理设备工艺流程说明1、格栅：废水经过格栅，去除污水中较大的悬浮物、漂浮物和带状物，防止后续管路设备堵塞，同时还可以大大降低生化系统处理负荷。2、调节池：*的各个时段，其排出的废水水量和水质一般来说是不均衡的，在一日之内可能有很大的变化。调节池的作用是汇集、储存和均衡废水的水质水量。3、ABR：经调节处理后出水进入ABR高效厌氧池，ABR高效厌氧反应池的特点是：每个反应池都可以看做相对独立的升流式污泥床系统，整体在结构上相当于几个升流式污泥床串联，其独特的分格式结构和推流式流态使得反应池中可以培养驯化出与该池污水水质环境条件相适应的微生物群落。ABR反应池前部分以产酸菌为优势菌种，后面部分以产甲烷菌为优势菌种，使得消化池中产酸相和产甲烷相沿程得到分离，参与厌氧消化的微生物能够生长在各自最佳的生长环境中，使厌氧消化的效率大大提高。

郑州食品加工污水处理环保新闻

据新华社电（记者宋晓东）3月26日，记者从郑州市生态环境局了解到，为进一步加强环境保护领域违法失信行为的惩戒，郑州市已正式推出企业环境信用评价情况微信平台在线查询功能，企业环保信用信息可以在线查询，环保违法失信企业将被列入黑榜，受到联合惩戒。

郑州市生态环境局相关负责人介绍，根据郑州市出台的对环境保护领域违法失信行为实施联合惩戒的相关通知，企业可进入“绿色郑州”公众号，在“环保诚信”一栏，输入企业名称、项目、渣土车车牌号等信息，查询企业的环境信用评价情况。

据了解，企业一旦被列入黑榜后，将通过政府网站或相关媒体进行公示，并推送至郑州市社会信用信息平台。惩戒措施包括加大执法监察频次、暂停各类环保专项资金补贴、不得参与评优评先等。