

# 省模抛光 清溪省模抛光厂 明顺省模抛光

产品名称	省模抛光 清溪省模抛光厂 明顺省模抛光
公司名称	东莞市凤岗明顺模具加工店
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇凤岗凤清路13号
联系电话	18420426891 18420426891

## 产品详情

黄江镜面抛光公司，清溪镜面抛光厂，塘厦镜面抛光厂家，凤岗镜面抛光加工店

模具镜面抛光后的表面保养不可忽视，它直接影响产品的表面质量，重点是防止锈蚀，因此，选用一种适合、优质、专业的防锈油就尤为重要。当模具抛光 完成生产任务后，应根据不同注塑采取不同方法仔细清除残余注塑，可用铜棒、铜丝及专业模具清洗剂清除模具内残余注塑及其他沉积物，然后风干。禁用铁丝、钢条等坚硬物件清理，以免划伤表面。若有腐蚀性注塑引起的锈点，要使用研磨机研磨抛光，并喷上专业的防锈油，然后将模具置于干燥、阴凉、无粉尘处储存。

模具镜面抛光对于生产型企业来说是非常重要的，在生产产品过程中首先做模具抛光，从而来提高生产效率，降低生产成本，增加产品的美观度。

就在前段时间有一个网络上的客户，他需要做一款手机充电器的模具抛光，下面就给大家简单的介绍一下手机充电器的加工流程：

### 1、粗抛：

经铣、电火花、磨等加工后，选择转速在35 000-40 000rpm的旋转表面抛光机货超声波研磨机进行抛光

### 2、半精抛：

主要材料选用砂纸和煤油。油石加工完后就是砂纸加工，在进行砂纸加工时，一定要注意均匀受力，防止模仁变形、圆口

### 3、精抛：

精抛最主要的就是钻石膏了，虎门省模抛光价格，钻石膏一定要选用优质的，我们毅顺省模抛光一般都会选用进口的材料进行加工，那样抛光出来的模具效果成像清晰、表面平整光滑。

东莞市明顺省模抛光厂从事高精密塑胶模具省模抛光、模具抛光、镜面抛光、去除料纹。明顺省模抛光厂2012年成立，经过几年的锐意进取，已发展成为珠三角省模抛光行业的龙头企业，本厂专业对外承接省模抛光、光学磨镜、去除模具料纹，磨R镜等。为三星、HP、联想、步步高等品牌的金牌供应商。我们的客户遍布广东各地市，东莞、惠州、中山、珠海、广州，省内都可以提供取送货服务，省外可快递的方式提供加工。

道滘模具抛光公司，洪梅模具抛光厂，麻涌模具抛光厂家，中堂模具抛光加工店

模具抛光常用的工具有：砂纸，油石，绒毡轮，研磨膏，合金锉刀，钻石磨针，凤岗省模抛光加工店，竹片，纤维油石，圆转动打磨机。砂纸:150#，180#，320#，400#，600#，800#，1000#，1200#，1500#；

油石:120#，220#，400#，600#；

绒毡轮:圆柱形，圆锥形，方形尖嘴；

研磨膏：1#（白色） 3#（黄色） 6#（橙色） 9#（绿色） 15#（蓝色） 25#（褐色） 35#（红色） 60#（紫色）；

锉刀:方，圆，扁，三角及其他形状；

钻石磨针：一般为3/32柄或1/8柄，有圆波形，圆柱形，长直柱形，长圆锥形；

竹片:各式形状适合操作者及模具形状而造，省模抛光，作用是压着砂纸，在工件上研磨，达到所要求的表面粗糙度；

纤维油石：200#（黑色） 400#（蓝色） 600#（白色） 800#（红色）

材料在机械加工过程中，表层会因热量、内应力或其他因素而损坏，切削参数不当会影响抛光效果。电火花加工后的表面比机械加工或热处理后的表面更难研磨，因此电火花加工结束前应采用电火花精修整，否则表面会形成硬化薄层。

东莞市明顺省模抛光厂从事高精密塑胶模具省模抛光、模具抛光、镜面抛光、去除料纹。明顺省模抛光厂2012年成立，经过几年的锐意进取，已发展成为珠三角省模抛光行业的龙头企业，本厂专业对外承接省模抛光、光学磨镜、去除模具料纹，磨R镜等。为三星、HP、联想、步步高等品牌的金牌供应商。我们的客户遍布广东各地市，东莞、惠州、中山、珠海、广州，清溪省模抛光厂，省内都可以提供取送货服务，省外可快递的方式提供加工。

很多客户都在抱怨光学研磨镜面抛光的价格都普遍比较高，都希望供应商能够降低光学镜面抛光的价格，但是他们不知道针对光学研磨镜面抛光这种工艺成本的投入是比较高的，因此无论是哪家可以做光学研磨镜面抛光的厂家其价格都是比较高的。

那么这些光学镜面抛光的价格比较高的原因是什么?你知道吗?明顺模具抛光针对这个问题给你讲讲这些问题。

一、首先光学研磨抛光的精度要求是比较高的，一般这种精度要求比较高的模具抛光对于抛光研磨膏的要求也是比较高，而高精度的抛光研磨膏的价格自然是比较高，并且有那么一些抛光企业所采用的是欧美进口的材料自然价格是比较高的，但是高成本带来的自然也是模具抛光之后的高质量，在精度的要求自然也是比较高的。

二、有好的模具镜面抛光的材料还不行，还需要拥有高精度的光学研磨镜面抛光的自动化设备才可以，而这种自动化光学研磨镜面抛光机器设备的购置成本也是比较高，这也是成本高居不下的一个原因。

三、那么最后一个因素就是人员的因此，由于光学研磨抛光的机器设备在某些边角位是处理不到的，因此针对这些比较复杂的地方还是需要人工进行抛光，近些年由于人工成本的不断上涨，对于产品的价格自然也是比较高。

如果有模具抛光厂家向客户介绍说他们的光学研磨镜面抛光的成本是比较低的，那么就需要小心谨慎，其一个原因是他们可能采用的是比较廉价的材料，对于抛光之后的效果肯定是有影响的。所以找对厂家很重要，在这里小编给你推荐一下明顺模具抛光厂，对于模具抛光的技术水平是比较好的。

东莞市明顺省模抛光厂从事高精密塑胶模具省模抛光、模具抛光、镜面抛光、去除料纹。明顺省模抛光厂2012年成立，经过几年的锐意进取，已发展成为珠三角省模抛光行业的龙头企业，本厂专业对外承接省模抛光、光学磨镜、去除模具料纹，磨R镜等。为三星、HP、联想、步步高等品牌的金牌供应商。我们的客户遍布广东各地市，东莞、惠州、中山、珠海、广州，省内都可以提供取送货服务，省外可快递的方式提供加工。

省模抛光-清溪省模抛光厂-明顺省模抛光(优质商家)由东莞市凤岗明顺模具加工店提供。省模抛光-清溪省模抛光厂-明顺省模抛光(优质商家)是东莞市凤岗明顺模具加工店(gdtengyi.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈先生。