

螺旋丝攻 太仓螺旋丝攻 宇润五金

产品名称	螺旋丝攻 太仓螺旋丝攻 宇润五金
公司名称	昆山市玉山镇宇润五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市富士康路1388号3栋厂房
联系电话	13915492124

产品详情

螺旋丝攻用途

螺旋槽丝锥多用于数控加工中心钻盲孔用，加工速度较快，精度高，排屑较好、对中性好。螺尖丝锥前部有容削槽，用于通孔的加工。

螺旋丝攻（丝锥）：螺旋丝攻(丝锥)也可称为螺旋槽丝攻(丝锥)。是对不通孔被切削材之攻牙作业，螺旋丝攻(丝锥)将发挥其特有的切削效果，迅速，顺利的为您切削出最高级螺纹，螺旋丝攻(丝锥)与一般手用丝攻不同的是，普通的手用丝攻之沟槽成直线型，而螺旋丝攻(丝锥)成螺旋型，螺旋丝攻在攻牙时，江苏螺旋丝攻，以其螺旋槽的上升旋转作用，太仓螺旋丝攻，能轻易的把铁屑排出孔外，以免铁屑残留或塞於沟槽内，而造成螺锥折断刃部崩裂，因此能增长丝攻的寿命与切削出最高精度之螺纹，螺旋丝攻(丝锥)适用于切削高韧度之材料，而不适合铸铁，等切屑成细碎状之材料。螺旋槽丝锥多用于数控加工中心钻盲孔用，加工速度较快，精度高，螺旋丝攻，排屑较好、对中性好。螺旋丝锥前部有容削槽，用于通孔的加工。

昆山宇润成立2008年秋。专业生产订制丝攻。（工况订制、加工材料订制、行业订制、订制专用品、异形丝攻订做。）丝攻形状分为（螺旋、先端、直槽、挤压、螺帽）。丝攻外观标准：国标、德标、日标、非标等。

螺旋丝攻的用途与特点

螺旋丝攻一种加工内螺纹的刀具，沿轴向开有沟槽，也叫螺丝攻 螺旋丝攻 - 用途

螺旋槽丝锥多用于数控加工中心钻盲孔用，加工速度较快，精度高，排屑较好、对中性好。螺尖丝锥前部有容削槽，用于通孔的加工。

螺旋槽机用丝锥的最大优点是能控制切削流向，有导屑作用，无锡螺旋丝攻，在深盲螺孔加工时能消除螺孔积屑现象。又由于螺旋槽丝锥实际前角较大，切削时切屑呈连续状，切削平稳、轻快，切削扭矩明显下降，故工件螺纹精度高.无拉毛等缺陷。丝锥的切削转速较高，一般为140~ 170r/min。切削液一般为皂水溶液，生产效率高，成本低，丝锥使用寿命也成倍提高。经第二汽车制造厂使用比较，普通机用直槽丝锥加工材料为40Cr，硬度《300HB，而深盲孔螺纹工件每只丝锥只能加工20~30个螺孔，并积屑严重，清洗困难，使用螺旋槽机用丝锥加工该材料的深盲孔螺纹工件，平均每只丝锥可加工20。个以上螺孔，且无积屑现象，螺纹质量明显提高，为此深受操作者欢迎。目前螺旋槽丝锥正在得到推广应用。

螺旋丝攻-太仓螺旋丝攻-宇润五金(优质商家)由昆山市玉山镇宇润五金加工店提供。昆山市玉山镇宇润五金加工店(www.yurungj.com)实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的五金配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领宇润五金和您携手步入辉煌，共创美好未来！