

# 太仓螺旋丝攻 螺旋丝攻 宇润五金

产品名称	太仓螺旋丝攻 螺旋丝攻 宇润五金
公司名称	昆山市玉山镇宇润五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市富士康路1388号3栋厂房
联系电话	13915492124

## 产品详情

### 切削速度的选择

攻螺纹的切削速度主要根据切削材料、丝锥中径、螺距、螺纹孔的深度等情况而定。一般当螺纹孔深度在10~30mm以内，常熟螺旋丝攻，工件为下列材料时，其切削速度大致如下：钢材 $v=6\sim 15\text{m/min}$ ，调质后的钢材或较硬的钢材 $v=5\sim 10\text{m/min}$ ，不锈钢 $v=2\sim 7\text{m/min}$ ，铸铁 $v=8\sim 10\text{m/min}$ ，在同样条件下，丝锥直径小取相对高速，丝锥直径大取相对低速，螺距大取低速。

螺尖丝攻通常称为螺钉吊车，起重机主要宝贝自来水，主要通过各种操作孔被切割材料并讨论通常直槽式起重机主要开关线相同，但他们在镇子切割土体有特殊螺旋沟把下面的孔进行推送切割，因为主要是充当龙头轮换切屑能保持沟切割，并能减少纯大调避免减少损害，因此阻断吊车起重机主要可采取一般直槽，减少起重机快速高精度丝。起重机是起重机螺旋桨小产品，建议对这类产品的机械部分，太仓螺旋丝攻，最常见的方法是目前国产汽车起重机所有字符，例如宽容直径从代码上，这些公差不同立场，但公差值相等。手用丝锥与公差，名为H4螺钉孔或理事会通过吊车盲孔、有色金属和黑色金属加工，可也最i便宜。但是对于穷人，做任何事，没有做的更好。切削锥体部分可能有，短锥齿为盲孔、锥孔通过秘书。只要够深工作面，必须选择切割圆锥更长，所以减少负荷比例大，螺旋丝攻，牙齿也有些部门秘书。

从螺尖丝攻的特征方面来区分，直槽丝攻加工容易，精度略低，产量较大。一般用于普通车床，江苏螺旋丝攻，钻床及丝攻机的螺纹加工用，切削速度较慢。螺旋槽丝攻多用于数控加工中央钻盲孔用，加工速度较快，精度高，排屑较好、对中性好。螺尖丝攻主要用于通孔的加工。现在的工具厂提供的丝攻大都是涂层丝攻，较未涂层丝攻的使用寿命和切削性能都有很大的提高。涂层可分为Ti（钛）涂层，TiC（碳化钛）涂层，TiN（氮化钛）涂层等。丝攻的用处：供加工螺母或其他机件上的普通内螺纹用（即攻丝）机用丝攻通常是指高速钢磨i牙丝攻，适用于在机床上攻丝；手用丝攻是指碳素工具钢或合金工具钢滚牙（或切牙）丝攻，适用于手工攻丝。

太仓螺旋丝攻-螺旋丝攻-宇润五金(查看)由昆山市玉山镇宇润五金加工店提供。“防松螺纹丝攻，RD圆牙丝攻，S锯齿丝攻，梯形丝攻，内冷丝攻”就选昆山市玉山镇宇润五金加工店（[www.yurungj.com](http://www.yurungj.com)），公司位于：昆山市富士康路1388号3栋厂房，多年来，宇润五金坚持为客户提供好的服务，联系人：王友龙。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。宇润五金期待成为您的长期合作伙伴！