

# 时产20吨河沙烘干机多少钱一台

产品名称	时产20吨河沙烘干机多少钱一台
公司名称	巩义市华源机械制造有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	型号:2000x3000 动力:22千瓦 产地:郑州
公司地址	巩义市北山口镇白河村237省道中段（注册地址）
联系电话	18003844999

## 产品详情

时产20吨河沙烘干机多少钱一台

高效组合式三筒烘干机主要用于烘干一定湿度范围内颗粒物料，如干粉砂浆行业所用的黄砂、铸造行业用的各种规格型砂。建材水泥行业用的高炉矿渣。小粒度粘土，化工行业用于不起化学变化、不怕高温及烟尘弄脏的小颗粒物料。根据不同行业对烘干后物料终水份要求，烘干后的物料含水量可以达到1-0.5%以下。进入烘干机内的物料以不粘筒壁及扬料板为宜。进入烘干机内热交换的气体温度不宜高于750摄氏度，如有特殊要求高温烘干，烘干机的入口处内筒及杨料板可用耐热钢板制造。

### 安装与调试

1、烘干机的安装应严格按上装配图和基础图的要求规范施工，烘干机安装前，应对其零部件及其辅佐件一律清查，清擦，清理干净完备齐全。

2、由于烘干机是长体大型设备，因此安装时应按此顺序和方法进行:

- (一)划基础线:在基础标板上正确的作出十字线，标高线，中心标板埋设要达到使用方便，准确并考虑机座安装后不被遮盖。
- (二)安装底座与拖轮:铲平垫铁位置，划出底座，拖轮的中心线，按照图纸要求，找准底座与拖轮的安装位置，调平放正，先把基础孔灌浆，混凝土达到一定强度时，拧紧地脚螺栓，复查合格后，再安装筒体。
- (三)安装筒体及滚圈:先将滚圈装在筒体上，固定时所需要的凹状接头要一正一反交错配置，并调整垫铁的厚度，使滚圈与凹状接头的接触保持相应的间隙，切勿一致，并点焊凹状接头螺栓头部与筒体内。

(四)安装大齿轮:安装前检查对接面接口不得有碰撞痕迹，把大齿轮与筒体接触表面清擦干净，然后将两半齿轮小心的对好并拧紧接口螺栓，便将大齿轮装在筒体上。转动筒体，检查大齿轮的径向跳动和侧向摆动，直至校调合格。

(五)安装小齿轮、减速机、电机:根据已装好的大齿轮，调整好大、小齿轮的啮合参数并达到设备规定要求，固定小齿轮，减速机电机的位置。

(六)安装齿轮罩:使其与齿轮的边缘距离匀称。

3、上述工作全部做好后，进行二次灌浆，对灌浆的要求应按土建设计的有关规定进行。与灌浆有关的安装复查，调试工作同步进行，以确保烘干机的安装质量。

## 操作与保养

1、烘干机的干燥效率高，很大程度上取决于燃烧室的好坏，因此，在烘干机操作过程中，必须对燃烧室、鼓风机和除尘吸尘设备加以特别的注意。

2、在开动烘干机前一个小时点燃炉子，检查所有的附属设备，包括烘干机的各个传动部分，支拖部分等，都应当紧固、正常、滑滑、可靠方可开车。

(一)点燃炉子前应检查火炉、炉篦子、给料装置、燃烧室、炉坑内的炉渣、炉门、空气导管、调节阀和鼓风机、除尘器等。

(二)开启烘干机前应检查燃料、工具、传动支托装置润滑全部轴承及摩擦面。

(三)开动烘干机的步骤是先启动烘干机电机，后开动运输湿料设备，再启动干料运送设备，形成连续均匀的作业程序。

3、在烘干机运转过程中要经常检查各部分轴承的温度，温度不得超过50℃，齿轮声响应平稳，传动、支托和筒体回转应无明显的冲击、振动和传动，还应该经常做好设备的检查、维护和保养工作，其内容应包括:

(一)全部螺栓紧固件不应有松动现象。

(二)要经常注意滚圈和挡轮，拖轮的接触情况。

(三)挡风圈，齿轮罩不应有翘裂和摩擦撞损情况。

(四)各部位应按下表进行正常润滑。

润滑点: 润滑材料 润滑时间及周期 电机钠钙脂 6个月;减速机轴承 钙基脂 6个月;减速机齿轮 10 # 油 换/3个月;传动轴承 钙基脂2次/班;支托轴承 钠钙油脂 6个月;挡轮轴承 钠钙油脂 6个月。

## 故障与排除

1、烘干后的物料水分含量大于规定数值，其消除方法是控制烘干机的生产能力，加大或减少热量的供给；

2、滚圈对筒体运转有摆动，其原因是滚圈的凹形接头侧面没有夹紧，消除方法是用垫板使滚圈和凹形接头保持均匀且夹紧适当，防止过紧而容易发生事故;

- 3、大齿轮与小齿轮的啮合间隙被破坏，其原因是a.拖轮磨损b.挡轮磨损c.小齿轮磨损其消除方法是根据磨损情况进行车削或更换，也可以反面安装或成对更新;
- 4、通体振动，其原因是a.拖轮装置与底座连接被破坏，消除方法是校正紧固连接部位，使其处于正确位置;
- 5、滚圈侧面磨损，消除方法是根据磨损程度，对滚圈进行车削或更换。