

佛山玻璃钢通风风管 风管 融智通风机电工程

产品名称	佛山玻璃钢通风风管 风管 融智通风机电工程
公司名称	东莞市融智通风机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙社区创业横路13号104
联系电话	13925731277 13925731277

产品详情

通风管道是通风和空气调节系统的重要组成部分，大部分都是由风管加工设备(如风管生产线)制成。但是由于各种各样的原因，可能导致风管加工设备加工而成的风管出现问题。

一、加工材料未达标

- 1、表现：板材表面不平整，厚度不均匀，有明显的压痕、裂纹、砂眼、结疤和锈蚀等情况;风管平面下沉，侧面向外凸起，有明显的变形。
- 2、影响：运转时风管漏风，空调负荷增加，同时风寿命和性能被影响。
- 3、原因：材料不合格，不能满足制作风管的需求。
- 4、措施：在使用风管加工设备制作风管前，佛山玻璃钢通风风管，要先检查材料出厂合格证书和材料质量证明还有外观厚度等，保证材料是可用的。

风管加工板材剪切必须进行下料的复核，以免有误，佛山不锈钢风管工程，而后按划线形状用机械剪和手工剪进行剪切，风管，下料时应注意留出翻边量，本工程板材采取咬口方式有：联合咬口、立式咬口、咬口后要求平整，直咬口后的板按画好的线在折方机上进行折方、合缝；矩形风管的弯头采用内外弧形制作，当边长大于500mm时，应在管内设置导流片，导流片的迎风侧边缘应圆滑，其两端与管壁的固定应牢固，同一弯管内导流片的弧长应一致。

出现螺旋风管设备运转钢板不动主要原因有两个，一是钢板带与钢带之间的摩擦力过大，钢板带无法带动钢板；二是咬口装置滚轮承压钢板带的压力偏小，致使钢板带打滑，无法带动钢板。

出现以上问题，首先检查钢带处喷洒润滑油的数量及清洁度、如果喷油量减小，应增大喷油量。如润滑油内杂质过多，则应更换润滑油。如上述处理后故障仍未排除，则应适度调紧滚轮L的螺栓，增大滚轮对钢板带的压力。

造成成型风管开裂的主要原因是公口、母口尺寸预留量不当，制造准确度差，公差配合间隙过大。

出现以上问题，佛山排烟风管安装，可通过调整咬口装置上的调节螺栓，准确控制公口、母口的尺寸预留量，使其符合规定标准。

佛山玻璃钢通风风管-风管-融智通风机电工程由东莞市融智通风机电工程有限公司提供。佛山玻璃钢通风风管-风管-融智通风机电工程是东莞市融智通风机电工程有限公司（www.dgrztf.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：缪先生。