

苏州赛普煤矿用防爆制氮机 矿井下面用充氮气防爆制氮机

产品名称	苏州赛普煤矿用防爆制氮机 矿井下面用充氮气防爆制氮机
公司名称	苏州市赛普空气分离技术有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:赛普 型号:SP-003 产地:苏州
公司地址	苏州市吴中区胥口镇东欣路88号2幢
联系电话	13402658704 17896819028

产品详情

煤矿注氮技术是针对井下采煤市场需求而创新开发的系列产品，它们可以有效的抑制井下煤矿瓦斯爆炸、煤尘爆炸，为井下安全采煤作业提供了有力的保障。萨尼艾为井下采煤作业提供卧式移动注氮产品，尤其超大型注氮产品填补了国内无法向井下提供注氮产品的空白，我们还积极扩大产品和服务范围，在地面固定和移动式系列产品的研发成功，方便了用户对产品的选择。

防爆型制氮机主要技术特点描述

一、技术参数

氮气流量：30 ~ 800Nm³/h

氮气纯度：98 ~ 99.99%

制氮机氮气出口压力：0.2 ~ 0.7MPa

二、空压机

- 1、电机防爆，防爆标志ExdI，防护等级IP55；
- 2、电机带有软启动防爆装置，产品防爆标志ExdIIBT4，防护等级IP54；
- 3、采用智能化的微电脑控制，具有故障诊断和保护功能，可在无人值守下全自动

运行；

4、电器控制箱防爆标志ExdIb1；

5、空压机除电机外，其它电器元件防爆标志ExdIIBT5，防护等级IP55。

三、空气预处理装置

采用冷冻式干燥机，防爆标志ExdemblIBT4。

四、制氮机主机

1、变压吸附制氮机（碳分子筛型）；

2、电器控制箱防爆标志ExdeIIBT5，防护等级IP56；

3、主机采用全部防爆箱体。

五、其它

全套设备分三部分，撬装；

设备的防护等级和防爆等级可以安装于一类二区和露天；

系统电源380V/50Hz；

系统环境设计温度：-10~45；

设计相对湿度：30~90%。

主要设备工作原理 变压吸附空分制氮(简称P.S.A制氮)
是一种先进的气体分离技术，以优质进口碳分子筛（CMS）为吸附剂，

采用常温下变压吸附原理（）分离空气制取高纯度的氮气。氧、氮两种气体分子在分子筛表面上的扩散速率不同，直径较小的气体分子（O₂）扩散速率较快，较多的进入碳分子筛微孔，直径较大的气体分子（N₂）扩散速率较慢，进入碳分子筛微孔较少。利用碳分子筛对氮和氧的这种选择吸附性差异，导致短时间内氧在吸附相富集，氮在气体相富集，如此氧氮分离，在条件下得到气相富集物氮气。碳分子筛对氧和氮在不同压力下某一时间内吸附量的变化差异曲线：一段时间后，分子筛对氧的吸附达到平衡，根据碳分子筛在不同压力下对吸附气体的吸附量不同的特性，降低压力使碳分子筛解除对氧的吸附，这一过程为再生。根据再生压力的不同，可分为真空再生和常压再生。常压再生利于分子筛的彻底再生，易于获得高纯度气体。变压吸附制氮机（简称制氮机）是按变压吸附技术设计、制造的氮气发生设备。通常使用两吸附塔并联，由全自动控制系统按特定可编