

防静电膜厂 亿鸿新材料 河源防静电膜

产品名称	防静电膜厂 亿鸿新材料 河源防静电膜
公司名称	东莞市亿鸿新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇犀牛陂村正坑二区二巷112号二楼
联系电话	15019038358

产品详情

一、平挤下吹法：该法运用直角机头，泡管从机头下方引出的流程称平挤下吹法，防静电膜厂，该法特别适宜于粘度小的质料及要求透明度高的塑料薄膜。如PP、PA、PVDC。

二、平挤平吹法：该法运用与挤出机螺杆同心的平直机头，防静电膜生产厂家，泡管与机头中心线在同一水平面上的流程称平挤平吹法，该法只适用于吹制小口径薄膜的产品，如LDPE、PVC、PS膜，平吹法也适用于吹制热缩短薄膜的出产。

防静电pe膜在运用一段时间今后其中心表现杰出，可是其两头翘起，呈现这样的现象的首要原因是保护膜在所维护型材在张贴过程中，其拉伸程度较大，在帖好今后，遇高温环境，呈现了不必要的回缩现象。

防静电pe膜这个问题多呈现在南方客户的产品上，因而防静电pe膜在生产过程过应该留意环境温差对产品运用带来的影响，在张贴过程中避免不必要的外表拉伸。

质料通过塑化挤出后，防静电膜批发，形成管状再进行吹胀成型，冷却、牵引、卷取。

在吹塑薄膜成型过程中，依据挤出和牵引方向的不同有平吹、上吹、下吹三种方法，这是常用的成型工艺也有特别的吹塑法，如上挤上吹法，下面咱们来看看这几种方法有什么区别。

一、平挤上吹法：这个办法是运用直角机头，河源防静电膜，即机头出料方向与挤出机笔直，挤出管坏向上，牵引至一定间隔后，由人字板夹拢，所挤管状由底部引进的压缩空气将它吹胀成泡管，并以压缩空气气量多少来操控它的横向尺寸，以牵引速度操控纵向尺寸，泡管经冷却定型就能够得到吹塑薄膜。适用于上吹法的首要塑料种类有PVC、PE、PS、HDPE保护膜。

防静电膜厂-亿鸿新型材料(在线咨询)-河源防静电膜由东莞市亿鸿新型材料科技有限公司提供。防静电膜厂-亿鸿新型材料(在线咨询)-河源防静电膜是东莞市亿鸿新型材料科技有限公司(www.dgsgybz.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:朱先生。