

铸铁平台 检验平台 实验平板 钳工工作台 研磨平板

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 铸铁平台 检验平台 实验平板 钳工工作台 研磨平板 |
| 公司名称 | 泊头市恒量机械设备有限公司 |
| 价格 | 1280.00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 泊头市交河镇西关 |
| 联系电话 | 13722717650 15833377778 |

产品详情

划线平台从用途的角度来看，主要用于检查机器零件平面度，直线度等形位公差的测量基准，也可用于零件划线研磨加工，安装设备等用途。是检验机械零件平面、平行度、直线度等形位公差的测量基准，也可用于一般零件及精密零件的划线、铆焊研磨工艺加工及测量等。划线平台的材质为高强度铸铁HT150-300，工作面硬度为HB170-350，应用在机械、机床制造、电子、电力等20多种行业都有所运用，一般是用来检查机器零件平面度，直线度等形位公差的测量基准，也可用于零件划线研磨加工，安装设备等用途。以下是关于划线平台的具体内容：

一、划线平台的材质特征

划线平台采用了高强度铸铁HT200-300，划线平台的工作面硬度可达到HB170-240，并且经过两次人工处理（人工退火600度-700度和自然时效2-3年）使得划线平台产品的精度稳定，耐磨性能好。

二、划线平台的生产流程

- 1、划线平台毛坯：按技术要求制图纸、按图纸制作模型、配料、造型、烘干、浇铸、落沙、清理、检验毛坯的各部位；
- 2、热处理毛坯，时效处理，其目的是降低铸件内部的应力，防止机械加工后的变形。
- 3、划线平台机械加工，外观检验并划线、加工、检验；
- 4、划线平台工件调平、人工刮研、检验科检验；
- 5、划线平台的外观处理、喷漆、包装、入库。

三、划线平台的应用范围

- 1、划线平板是角度测量的基准面：利用平台作基准面，配合正弦杆及角度规，可进行角度量测。
- 2、也可以根据用途在划线平板表面刻制刻度线，使划线、测量等工作为方便。
- 3、划线平板是精密划线的基准面：可按照工作图的尺寸，进行精密的划线工作。
- 4、划线平板是平行度测量的基准面：固定量表座，然后使量表指针接触在待测物表面上方，移动待测物，可检查工件面与划线平板面的平行度。

5、划线平板是高度测量的基准面：将待测物与量表座一同放置于平板上，进行高度比较测量，之后可再将其高度与标准量块相比较。

四、划线平台的平面度划分

1、A 级：其平面度（ μm ） $=1+1.6D^2$ （D为平台对角线长或直径），用于高度精密之测定之用，常用于实验室。

2、AA级：其平面度为A级之两倍误差，常用于工具检验室作精密量具之检验之用。

3、B级：其平面度为A级之四倍误差，常用于工具检验室或在现场检验量具或划线之用。

五、划线平台使用注意事项：

划线平台在使用时要先进行安装调试，只有当我们确认无误后才可以使用。在没有安装调试合格的铸铁平板上工作是没有意义的工作，非专业人员的安装调试铸铁平板是违规的操作，甚至有可能损坏铸铁平板的结构，甚至会造成铸铁平板变形，使产品损坏，结果就无法使用。所以使用前，我们要有专业的工作人员进行铸铁平板的安装调试，如不是专业人员的安装调试则是违规的操作，不可以采用。

除此之外，我们尤其需要注意的是，划线平台在安装调试后，把铸铁平板的工作面擦拭干净，在确认没有问题的情况下使用，使用过程中，要注意避免工件和铸铁平板的工作面有过激的碰撞，防止损坏铸铁平板的工作面；工件的重量不可以超过铸铁平板的额定载荷

, 否则会造成工作质量的下降, 还有可能损坏铸铁平板的结构, 甚至会造成铸铁平板变形, 使之损坏, 无法使用。