

焊接平台厂家 检验平板 划线平板 实验平台 铸铁平台

产品名称	焊接平台厂家 检验平板 划线平板 实验平台 铸铁平台
公司名称	泊头市恒量机械设备有限公司
价格	980.00/件
规格参数	
公司地址	泊头市交河镇西关
联系电话	13722717650 15833377778

产品详情

铸铁平台外观基本上是箱体式，工作面有长方形、正方形、圆形等，材料为HT200-300，QT400-600，采用刮研工艺，工作面上可加工V形、T形、U形槽、燕尾槽、圆孔、长孔等，是用于工件、设备检测、划线、装配、焊接、组装、铆焊的平面基准量具。关于铸铁平台的具体内容介绍如下：

一、铸铁平台用途

铸铁平台适用于各种检验工作，精密测量用的基准平面，用于机床机械测量基准，检查零件的尺寸精度或形位偏差，并作精密划线。在机械制造中也是不可缺少的基本工具。

材料及处理。

二、铸铁平台精度

铸铁平台按标准计量检定规程执行，分别为0，1，2，3级四个级别。

三、铸铁平台的性能影响因素

铸铁平台的铸铁质量和热处理质量对平板使用性能产生较大影响，或因残存较大内应力使工作面变形；或因不耐磨损使精度不能保持；或因刮削困难得不到数值小的粗糙度。因此使用铸铁平板

注意铸铁材料的选择，采用时效处理等方法消除铸铁平板的残余应力。

四、铸铁平台的结构特征

铸铁平台按结构分为筋板式和箱体式；按用途分为检验平板、划线平板和压砂平板；按准确度级别分为00、0、1、2、3级平板，其中2级以上为检验平板，3级为划线平板。铸铁平台的整体规格为4米×8米，大于此规格可以多块拼接，使用磨损后，可以重新修刮恢复其精度，可用涂色法检验零件平面度，具有准确、直观、方便的优点。在经过刮研的铸铁平板上推动表座、工件比较顺畅，无发涩感觉，方便了测量，保证了测量准确度。此外，我们尤其需要注意的一点就是铸铁平台工作表面不应有锈迹、划痕、碰伤及其他影响使用的外观缺陷。

五、铸铁平台检验标准

我们对于铸铁平台的检验主要是对其平面以及平面误差度的检验，平面度是指基片具有的宏观凹凸高度相对理想平面的偏差。公差带是距离为公差值 t 的两平行平面之间的区域。平面度属于形位误差中的形状误差。通常情况下我们对于铸铁平台的检验会采用涂色法检验。0级1级平板平台在每边为25毫米平方的范围内不少于25点。2级平板平台在每边为2

5毫米平方的范围内不少于20点。3级平板平台在每边为25毫米平方的范围内不少于12点。

六、铸铁平台材质

材料为高强度铸铁为主，HT200-250工作面硬度为HB160-210。经过两次处理（人工退火600度-700度或自然时效2---3年），使铸铁平台的精度稳定，耐磨性能好。其中碳主要以片状石墨形态存在，断口呈灰色，简称灰铁。熔点低（1145~1250 ），凝固时收缩量小，抗压强度和硬度接近碳素钢，减震性好。由于片状石墨存在，故耐磨性好。铸造性能和切削加工较好，其牌号以“HT”后面附两组数字。