

矩形风管厂家联系方式 钇光通风 安阳矩形风管

产品名称	矩形风管厂家联系方式 钇光通风 安阳矩形风管
公司名称	河南钇光通风设备有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省商丘市民权县城关镇建业路88号
联系电话	18637076719

产品详情

4、对系统风管的检测，宜采用分段检测、汇总分析的方法。在严格安装质量管理的基础上，系统风管的检测以总管和干管为主。当采用漏光法检测系统的严密性时，安阳矩形风管，低压系统风管以每10m接缝，漏光点不大于2处，矩形风管生产厂家，且100m接缝平均不大于16处为合格；中压系统风管每10m接缝，漏光点不大于1处，且100m接缝平均不大于8处为合格。

(2)、玻璃钢风管长度超过20m时，应加固定支架不得少于一个，玻璃钢风管长度超过20m时应按设计要求加伸缩节。

(3)、主风管吊架距支管之间的距离应不小于200mm。

(4)、空调风管吊装管道与支吊架间应加隔热木拖。

(5)、支吊架槽钢头及角钢的朝向，同一区域内应该只有两个朝向（横向和纵向）。且风管支吊架间距应统一，均匀，弯头两端均应加设支吊架。

(6)、吊杆距横担的端头30mm；吊杆距风管外边（保温风管指保温层外边）30mm。

7、法兰铆接后风管不严密

表现形式：铆接不严，风管表面不平，漏风量过大。

产生的原因分析：

铆钉间距大，造成风管表面不平；

铆钉直径小，长度短，与钉孔配合不紧，矩形风管哪里有，使铆钉松动，铆合不严；

风管在法兰上的翻边量不够；

风管翻边四角开裂或四角咬口重叠。

8、风管的密封垫片及风管连接不符合要求

表现形式：风管法兰连接处漏风，风管系统的噪声增大。

产生的原因分析：

通风、空调系统选用的法兰垫片材质不符合《施工验收规范》的要求；

法兰垫片的厚度不够，因而影响弹性及紧固程度；

法兰垫片凸入风管内；

法兰的周边螺栓压紧程度不一致。

矩形风管厂家联系方式-钇光通风-安阳矩形风管由河南钇光通风设备有限责任公司提供。河南钇光通风设备有限责任公司（www.tz1288.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！