

## 汽车零件切割 澳门切割 常州柯勒玛智能2

|      |                      |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 汽车零件切割 澳门切割 常州柯勒玛智能2 |
| 公司名称 | 常州柯勒玛智能装备有限公司        |
| 价格   | 面议                   |
| 规格参数 |                      |
| 公司地址 | 常州市天宁区青洋北路143号       |
| 联系电话 | 13732639060          |

## 产品详情

### 应用范围

大多数激光切割机都由数控程序进行控制操作或做成切割机器人。激光切割作为一种精密的加工方法，几乎可以切割所有的材料，包括薄金属板的二维切割或三维切割。

在汽车制造领域，小汽车顶窗等空间曲线的切割技术都已经获得广泛应用。德国大众汽车公司用功率为500W的激光器切割形状复杂的车身薄板及各种曲面件。在航空航天领域，激光切割技术主要用于特种航空材料的切割，如钛合金、铝合金、镍合金、铬合金、不锈钢、氧化铍、复合材料、塑料、陶瓷及石英等。用激光切割加工的航空航天零部件有发动机火焰筒、钛合金薄壁机匣、飞机框架、钛合金蒙皮、机翼长桁、尾翼壁板、直升机主旋翼、航天飞机陶瓷隔热瓦等。

激光切割成形技术在非金属材料领域也有着较为广泛的应用。不仅可以切割硬度高、脆性大的材料，如氮化硅、陶瓷、石英等；还能切割加工柔性材料，如布料、纸张、塑料板、橡胶等，如用激光进行服装剪裁，可节约衣料10%~12%，提高功效3倍以上。

机器人激光切割机的速度可以任意调节吗？

机器人激光切割机的速度可以任意调节吗？

机器人激光切割机切割速度的不同，对金属材料切割的效果也不同，对加工表面的质量也有影响，对切割效率也会造成影响，当切割速度过高时，激光和材料互相接触的时间较短，所以在工件表面的有效光斑的面积会变小，切口宽度也会变小，一定程度上切割效果精度更高。

## 主要特性

### 切缝窄工件变形小

激光束聚焦成很小的光点，汽车金属外壳切割，使焦点处达到很高的功率密度。这时光束输入的热量远远超过被材料反射、传导或扩散的部分，材料很快加热至汽化程度，蒸发形成孔洞。随着光束与材料相对线性移动，使孔洞连续形成宽度很窄的切缝。切边受热影响很小，基本没有工件变形。

切割过程中还添加与被切材料相适合的辅助气体。钢切割时利用氧作为辅助气体与熔融金属产生放热化学反应氧化材料，同时帮助吹走割缝内的熔渣。切割聚丙烯一类塑料使用压缩空气，澳门切割，棉、纸等易燃材料切割使用惰性气体。进入喷嘴的辅助气体还能冷却聚焦透镜，防止烟尘进入透镜座内污染镜片并导致镜片过热。

大多数有机与无机材料都可以用激光切割。在工业制造系统占有份量很重的金属加工业，许多金属材料，不管它是什么样的硬度，都可以进行无变形切割。当然，对高反射率材料，如金、银、铜和铝合金，它们也是好的传热导体，因此激光切割很困难，汽车零件切割，甚至不能切割。激光切割无毛刺、皱折、精度高，优于等离子切割。对许多机电制造行业来说，Fanuc机器人切割汽车零部件，由于微机程序控制的现代激光切割系统能方便切割不同形状与尺寸的工件，它往往比冲切、模压工艺更被优先选用；尽管它加工速度还慢于模冲，但它没有模具消耗，无须修理模具，还节约更换模具时间，从而节省了加工费用，降低了生产成本，所以从总体上考虑是更合算的。

汽车零件切割-澳门切割-常州柯勒玛智能2由常州柯勒玛智能装备有限公司提供。汽车零件切割-澳门切割-常州柯勒玛智能2是常州柯勒玛智能装备有限公司（[www.zhaoshang100.com](http://www.zhaoshang100.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈经理。