

太仓螺旋丝攻 宇润五金 螺旋丝攻

产品名称	太仓螺旋丝攻 宇润五金 螺旋丝攻
公司名称	昆山市玉山镇宇润五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市富士康路1388号3栋厂房
联系电话	13915492124

产品详情

螺旋槽丝锥与直槽丝锥的区别如下：

加工螺纹时排屑方式不一样。螺旋槽丝锥的排屑方式是向上，适用于盲孔螺纹加工。直槽丝锥的排屑方式是向下，江苏螺旋丝攻，适用与通孔加工。

螺旋槽丝锥是加工螺纹的工具之一，属于丝锥的一种，因为其排屑槽为螺旋状而得名。螺旋槽丝锥分为左旋螺旋槽丝锥和右旋螺旋槽丝锥。直槽丝锥则没有这种区分。

直槽丝锥用途：一般用于普通车床，钻床及攻丝机的螺纹加工用，切削速度较慢。

螺旋槽丝锥用途：在高硬度的加工材料，易引起刀具磨损的材料，切削呈粉末状的材料以及攻丝深度短的通孔、盲孔有很好的效果。

螺旋槽丝锥（SFT）

螺旋槽丝锥对在盲孔内攻牙，切削连续排出的钢铁材质效果良好。因为约35°的右旋蜗槽切削可从孔内向外排出，切削速度可较直槽丝锥加快30%-50%，盲孔的高速攻牙效果良好因排屑顺利。对铸铁等切削成细碎状的材料效果差。

螺帽丝锥（SNT）

螺帽丝锥JIS有规定，螺旋丝攻，主要为螺帽的攻牙加工用，对螺帽的加工特性考虑故牙部、柄部比较长（JIS4433）JIS规格有长柄丝锥、短柄丝锥二种，太仓螺旋丝攻，但牙部长度相同。

昆山宇润成立2008年秋。专业生产订制丝攻。（工况订制、加工材料订制、行业订制、订制专用品、异形丝攻订做。）丝攻形状分为（螺旋、先端、直槽、挤压、螺帽）。丝攻外观标准：国标、德标、日标、非标等

螺尖丝攻特点，改变形式开槽切割圆锥，因此开片向前。因此，通常只使用通过孔。

因为这个特殊芯片龙头理事会螺钉，并避免干扰屑已经铸成，因此螺旋面螺丝通常作为安理会起重机比螺旋起重机和直槽的水龙头。

太仓螺旋丝攻-宇润五金-螺旋丝攻由昆山市玉山镇宇润五金加工店提供。昆山市玉山镇宇润五金加工店（www.yurunj.com）在五金配件这一领域倾注了无限的热忱和热情，宇润五金一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王友龙。