

库卡机器人触摸屏维修

产品名称	库卡机器人触摸屏维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

高压变频器维修直流母线欠电压故障的步骤，变频器维修时主要检测电子元器件为单元控制板，变频器发生欠电压动作时间：65%UPN 15s，完全失电3s。

高压变频器发出欠压报警故障原因主要有两方面：外电路原因，高压开关是否掉闸；负向波动是否超过该允许值。内电路原因，整流变压器副边是否短路；接线螺栓是否紧固和断裂；检查功率单元三相进线是否松动；功率单元三相进线熔断器是否完好；单元控制板损坏也可能引起单元直流母线欠电压。

高压变频器维修单元过热故障原因分析和维修方式：检查变频器工作环境温度是否超过允许值；单元柜风机是否正常工作；进风口和出风口是否畅通，滤网有无堵塞；变频器是否长时间过载运行；最后检查功率单元控制板和温度继电器是否正常。

对以上可能造成变频器故障的原因进行检测，然后根据检测结果进行维修处理：变频器维修时第一步要判断感温继电器误报还是变频器真得过热。如果故障原因真得过热引起的，属于散热不良将散热器除尘、散热风机清扫，保持良好的通风状态；如果故障原因变频器过载，就要对变频器进行限流，使以后不再发生报警。

赛威伺服电机维修脉冲输出信号不运转的维修措施：查看伺服控制器的脉冲输出值以及脉冲输出灯是否闪烁，确认伺服器指令脉冲已经执行并已经正常输出脉冲；检查伺服控制器到伺服驱动器的控制电缆，动力电缆，编码器电缆是否有配线错误，破损或者接触不良；伺服电机维修其自身携带的制动器是否已经打开；查看伺服驱动器的面板确认脉冲指令是否输入；伺服驱动器Run运行指令正常；控制模式务必选择位置控制模式；伺服驱动器设置的输入脉冲类型和指令脉冲的设置是否一致。

赛威伺服电机维修电机出现偏差计数器溢出错误故障时检测维修方法。电机偏差计数器出现溢出错误故障分成三种情况：伺服电机维修电机高速旋转时发生偏差计数器溢出错误检测维修方法，检查伺服电

机动力电缆和编码器电缆的配线是否正确，电缆是否有破损。 伺服电机维修伺服驱动器在输入较长指令时脉冲信号发生电机偏差计数器溢出错误检测维修方法，a.伺服驱动器增益设置太大，重新手动调整增益或使用自动调整增益功能；b.延长伺服电机加减速时间；c.伺服电机负载过重，需要重新选定更大容量的电机或减轻负载。 伺服电机维修运行过程中发生电机偏差计数器溢出错误维修解决方法，a.增大伺服电机偏差计数器溢出水平设定值；b.减慢旋转速度；c.延长加减速时间；d.负载过重，需要重新选定更大容量的电机或减轻负载或者加装减速机等传动机构提高负载能力。