

安川机器人示教器维修

产品名称	安川机器人示教器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

伺服器维修故障的检查步骤是先检测软件后检查硬件，查看两部分参数设置是否正确，用以判断伺服器故障类型。如果伺服参数设置正确，则需要检查伺服器RAM电池回路。如果伺服参数设置错误，则需要检查反馈输入板供电问题以及线路板问题。伺服器维修速度单元为准备好故障方法是使用砂纸与无水酒精擦拭伺服器内部各元器件插座，重新安装电池。伺服器通电后，重新设置伺服器参数。伺服器维修硬件故障报警方式主要以伺服单元以状态指示灯、警示灯或七段数码管显示硬件故障报警。在数控机床操作面板上的“急停”灯、“进给保持”灯，也与伺服器维修硬件故障有关。

伺服器警示灯主要报警内容包括：保险丝熔断、欠压、过压、过载、过热、过流，电机无电流，速度反馈断线，以及电源回路的监控等。

例如：FANUC-03M伺服系统数控车床停机，Z轴过载报警灯亮。

查阅发那科伺服器维修资料：伺服器过载的硬件报警，检查伺服驱动单元组件、伺服电机与制动装置类型，以及报警装置类型。发那科伺服器维修前进行观察：当加工程序在轴进给倍率为100%时报警。用手触摸伺服电机温度正常、无异味。Z轴保险丝熔断。检查保险丝管型号：型号为30A，保险丝上有亮点与严重黑色为击穿性短路。断开电机联轴器，手动电机无异常阻力、声响和震动可以排除是伺服电机的故障。可以大致确定发那科伺服器维修过载故障的原因在Z轴伺服驱动系统。

确定故障原因：断电、断开Z轴电机与伺服驱动单位的连接，用万用表检测Z轴伺服单元输出电阻，若电阻过小，则采用信号追转法，检测可控硅整流器上的功率驱动板，向前测试Z轴各环节，输出电阻过小为短路。

伺服器维修故障点检测：检测发现Z轴伺服电源输出电阻过小，最后查出桥式可控硅整流器中有一组可控硅被击穿损坏，产生巨大感应电流，保险丝熔断。维修方法为更换整流板和保险丝，故障解决。保证

液压伺服系统维修故障诊断各项细节得到认真落实，尽快找到和排除伺服器故障，工程机械使用单位应做好伺服器故障诊断过程细节监督。一方面，制定完善的故障诊断制度。使用单位应结合工程机械实际情况，在对常见伺服器维修故障深入分析的基础上，制定完善的故障诊断制度，尤其是使用仪器诊断伺服系统时，要求伺服器维修人员做好所用仪器性能检查，无任何异常后严格按照仪器使用说明进行诊断操作。另一方面，做好伺服器故障诊断旁站监督。