

起重机械控制系统多圈绝对值编码器

产品名称	起重机械控制系统多圈绝对值编码器
公司名称	上海精浦机电有限公司
价格	.00/个
规格参数	圈数:机械多圈4096圈 单圈分辨率:4096 工作温度:-40到85
公司地址	普陀区新村路666号2号楼202
联系电话	13761626433

产品详情

自主研发编码器机械齿轮箱 达到国际先进水平 媲美进口品牌

机械多圈值编码器生产18年 技术实力雄厚

ISO品质管理体系认证连续13年

和多家国际著名品牌建立战略合作关系

PI协会 EtherCat协会 CiA协会长期会员单位

与进口编码器实现高自由度替换

主要输出信号：

4-20mA

SSI

Modbus RTU

Profibus-DP

Profinet

Canopen

产品描述：机械齿轮组真多圈，全量程绝对值，25位全数字化绝对值输出，非接触式绝对值码盘，安全、可靠、长寿，适用直线行程绝对值位置与回转角度绝对值位置测量。

输出信号：4-20mA、SSI、Modbus RTU、Profibus-DP、Profinet、Canopen

工作电压：10...30Vdc 极性保护

消耗电流：24V，<100mA

连续圈数：4096圈

单圈分辨率：8192或4096

重复精度：± 2bit

工作温度：-40 ~ 85

防护等级：IP65

震动冲击：10g，10 ~ 2000Hz；100g，6ms

允许转速：2000转/分

安装法兰：夹紧法兰 实心轴D=10mm

外形特征：金属外壳，密封双轴承结构

更有双输出信号可选：4-20mA + Modbus RTU

4-20mA + Profibus-DP

4-20mA + Profinet

增量HTL + 4-20mA

增量HTL + modbus RTU

增量HTL + SSI

在选择起重、水利、环保等行业，用于户外、恶劣环境、潮湿环境下编码器必须考虑的因素：

1、金属外壳，无螺丝密压，高防护等级：壳防护等级的重要性，因为在编码器通电和停电变化中，内部器件的温度是会有变化的，这种变化引起的热胀冷缩会引起编码器外壳内部和外部的气压变化，如果防护等级不高，会有压缩性粉尘水汽的进入，编码器是精细电子产品，这些粉尘水汽的进入容易引起内部器件与电路的性能改变，而使编码器出现偶发的不正常故障。

- 2、双轴承结构，高抗震动等级，能适合户外极恶劣工况和各类改造项目；
- 3、宽工作温度，从我国极寒的北方到温暖潮湿的南方都能适用，-40 ~85 ；
- 4、宽工作电压，极性保护和短路保护，无论现场谁接线，万一接错线都不会烧；
- 5、具有4-20mA输出，广泛的PLC支持基础，电工拿万用表也能维护；
- 6、具有十几年产品研发生产的经验，容错性设计，应对各种可能出现的故障；
- 7、同型号的产品在十几项国家重点项目中应用，已然经过长期的市场检验：

十八个月编码器性能反馈周期

编码器用得好不好，编码器的性能与性价比，最终是要由市场用户检验，用户反馈来评说的。

编码器的市场性能反馈周期是十八个月，编码器产品从交货到系统集成，系统集成到终端设备，终端设备到使用现场调试，再到用户验收，再到终端用户使用半年后的反馈，有多长时间？十八个月了。

所以我有一个编码器性能反馈周期十八个月的论点，这还是没有什么需要大的设计改动的。如果需要大的设计改动，提升性能，再走18个月周期，就是三年了。中国现场的八国联军设备，日系欧系混用的电气环境，如果再加上低端不专业的配置，现场工人素养的参差不齐，现场复杂性远远大于德国工厂现场，即使进口的编码器也常常水土不服的，三年后败下阵来，不稀奇。

- 8、产品一品一码，产品质量可追溯，售后、服务、配件有保障；

具备以上条件才是5星级的标准工业等级编码器，才经得起户外恶劣工况的的考验。