

风管 正久通风厂家 满焊风管厂家品牌

产品名称	风管 正久通风厂家 满焊风管厂家品牌
公司名称	正久通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市武进区湖塘镇夏城北路136-2号
联系电话	18068594096

产品详情

不锈钢焊接风管加工过程的注意事项

随着现在对环境保护表现出强硬的信号后，工业污染首当其冲，这些工业污染须要经过环境保护设备，这些设备与机器、污染源及排放路线就要应用到管道。焊接管只是其中一种较为常见的通风管道，接下来小编来谈谈不锈钢焊接风管加工过程的注意事项。

不锈钢焊接风管简称焊接管，是焊接管的一种，因为风管要求厚度在0.8-5.0mm，因此与市场常见的焊接管（钢铁厂初次成型的无缝管厚度一般都5-30mm）是不一样的，也可以说是薄壁焊接管，作为通风管道焊接管的厚度可以不需要那么厚的无缝焊接管，只要达到通风管道国标要求，同时符合通风系统中的全压和风量及使用环境，不锈钢焊接风管的厚度可以依企业工厂自身要求去定制加工焊接风管。

简单的说，只要符合以上要求，越是减少成本对于企业来说是再好不过的了，那么这样一来，只要企业工厂知道自己需要多大风量去定制采购风机，然后按风机的全压和风量可以保障不锈钢焊接风管的尺寸，由于圆形风管风阻小，一般很少用方的风管连接环境保护设备，即使设备出风口是方的，也可以做个方变圆（也有叫方转圆、天方地圆、天圆地方）连接风机与风管。这样的话圆形风管就可以好安装了。，共板生产加工，不锈钢风管生产，满焊风管加工，螺旋风管等工程

正久通风设备有限公司——常州白铁工程加工，常州工厂排烟，常州通风管道加工

镀锌铁皮风管制作工艺规定

对于镀锌铁皮风管制作工艺规定是什么?下面由常州铁皮风管的专业人员介绍一下：

1. 镀锌铁皮风管制作下料必须以配管图为依据，因此制作前应测量现场对照图纸画出配管图交施工员或

项目经理审查通过后方能施工。

2. 配管图绘制原则及要求：

- 1) 配管图必须标示支吊架位置，支吊架位置间距及所有材料规格必须符合后规范要求及工艺规定。
- 2) 配管图应标示起端与弯头位置、变径位置、管线所处轴线位置、管底标高。
- 3) 配管图应进行编号，从起点开始编号，起点一般为接口位置，相同断面规格、相同长度节为同一号码，除此应按顺序编号。以便于组织制作施工。
- 4) 制作配管图时应优先考虑弯头与变径满足内外表面同心弯管要求、变径长度要求。
- 5) 配管图应按某系统党楼层镀锌铁皮风管制作进行绘制，并注明接口位置。
- 6) 镀锌铁皮风管制作制作时以配管图为依据下达作业票，要求法兰与镀锌铁皮风管制作规格数量相配，以求得标准化互换性。
- 7) 配管图应保存以便存档管理，未经项目经理同意不得私自更改配管图。

如果想要了解更多的话，可以咨询我们通风管道厂家，我们会为你服务的！，共板生产加工，不锈钢风管生产，满焊风管加工，螺旋风管等工程

常州正久通风设备有限公司专业从事通风管道加工，共板生产加工，不锈钢风管生产，满焊风管加工，螺旋风管等工程，我公司主要服务地区有常州，天宁区，钟楼区，新北区，武进区，金坛区，溧阳市等地，不锈钢焊接烟道，公司做这块已经十年之久，拥有丰富的经验，本着诚信做事，诚实做事的原则。期待友好的合作！

关于排烟管道的制作和安装有什么要求?下面由常州排烟管道的相关人员介绍一下：

- 1) 风管水平安装，其直径或长边尺寸小于400mm时，间距不应大于4m;大于或等于400mm时，间距不应小于3m;
- 2) 风管垂直安装，间距不应大于4m，但每根立管的固定件不应少于2个。
2. 机械防排烟系统的矩形风道的接缝应采用咬口形式，接缝处须保持密封。
3. 送风、排烟管道的单位面积允许漏风量应符合《通风与空调工程施工质量验收规范》GB5243中的规定。送风管道允许漏风量应根据工作压力确定;排烟管道均按中压系统的规定。
4. 管道与风机的连接，宜采用法兰连接，或采用不燃烧材料的柔性连接。
5. 管道穿越隔墙时，满焊风管加工，管道与隔墙之间的空隙，应采用水泥砂浆等非燃烧材料严密填塞。
6. 排烟管道的隔热层应采用厚度不小于40mm的不燃绝热材料进行隔热(如矿棉、岩棉、硅酸铝等)。

常州正久暖通设备工程有限公司专业从事通风管道加工，共板生产加工，不锈钢风管生产，满焊风管加工，螺旋风管等工程，我公司主要服务地区有常州，天宁区，满焊风管厂家品牌，钟楼区，新北区，武

进区，金坛区，风管，溧阳市等地，公司做这块已经十年之久，拥有丰富的经验，本着诚信做事，诚实做事的原则。期待友好的合作！

对于如何降低通风设备声源噪声?下面由常州通风设备的专业人员介绍一下：

(1)合理选择的机型。在噪声控制要求高的场合，应选用低噪声通风设备。不同型号的通风设备，在同样的风量、风压下，机翼型叶片的离心通风设备噪声小，前向板型叶片的离心噪声大。

(2)通风设备的工作点应接近高效率点。同一型号的通风设备效率越高，噪声越小。通风设备室的进、排气通道采取消声措施。

(3)在可能条件下适当降低通风设备的转速。通风设备的旋转噪声与叶轮圆周速度10次方成比例，涡流噪声与叶轮圆周速度6次方(或5次方)成比例。故降低转速可降低噪声。

(4)通风设备进、出口的噪声级是通风理、风压增加而增大的。因此，设计通风系统时，应尽量减少系统的压力损失。当通风系统的总风量和压力损失较大时，可将其分为小系统。

(5)气流在管道内的流速不宜过高，以免引起再生噪声。确定管道内气流流速应根据不同要求按有关规定选取。

(6)注意通风设备与电动机的传动方式。采用直联传动的通风设备噪声小，用联轴器的次之，用没有接缝的三角皮带传动的稍差。通风设备应配用低噪声的电动机。

如果想要了解更多的话，可以咨询我们通风设备厂家，我们会为你服务的!

风管-正久通风厂家-满焊风管厂家品牌由正久通风设备有限公司提供。风管-正久通风厂家-满焊风管厂家品牌是正久通风设备有限公司（www.czzhengjiu.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：曾先生。