

制砂机厂家直销 协大重工 制砂机

产品名称	制砂机厂家直销 协大重工 制砂机
公司名称	衢州协大重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省衢州市衢江区南山路6-2号101室
联系电话	13456998257 13456998257

产品详情

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

圆锥式破碎机在工作过程中，矿石在分料盘的中间，不允许将矿石直接给入圆锥式破碎机破碎腔内，因为这样容易使圆锥式破碎机过载，使衬板磨损不均。给料箱有助于物料的充分混合，使其沿整个破碎腔均匀分布，且应尽量使细料和粗料的偏析保持在极小的程度，对辊制砂机，以最大限度地减小衬板磨损。

在安装圆锥式破碎机及其各部件时，应该认真核对圆锥式破碎机基础图和破碎机空间尺寸，预先对给料设备的安装做出周密的计划，以保证在检修圆锥式破碎机时，应便于拆卸设备的给料装置。

一定要注意投入圆锥式破碎机内的物料应满足圆锥式破碎机的入料要求，严禁粒度过大、过硬的物料进入破碎腔内。同时，投入圆锥式破碎机内的物料量不宜过多或过少，能使物料均匀地布满破碎腔即可，给入的物料不能高出圆锥式破碎机轧臼壁的水平，不然会导致圆锥式破碎机的负荷磨损。

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

破碎机质量不过关的原因是什么

1.进料粒度

对于破碎机来说，制砂机，不同的类型或者不同的型号可以加工的入料尺寸大小是不同的，如果进料粒度不合适的话，也会造成出料品质不达标现象，比如说当进料粒度由100mm降低到50mm时，成品料中针片状含量下降38%，所以进料粒度一定要符合生产设备的要求。

2.破碎比

破碎比指的是进口料和破碎后的成品粒径的比值，比值越大，破碎比也越大，反之亦然，对于破碎机的生产过程来说，破碎比大的话针片状含量增加，所以生产中，对于破碎比的调节是保证出料的重要措施，当然破碎比过小也是不行的，这会造成整个系统产量的降低、内循环量增加，使得破碎机磨损增加，所以破碎比的选择需要适当。

3.循环负荷

破碎机的工作过程是在一个闭路循环中进行的，调大排料口，增加循环中的负荷，石料粒形会变好，在整个过程中，由于循环负荷加大，系统中各设备的磨损增加，但当排料口调大后，主破碎电机的负荷可降低，成品料粒形变好，因此在生产中，对于循环负荷的调整是很重要的。

4.开路和闭路循环

在破碎机的生产中，鹅卵石制砂机，循环分开路循环和闭路循环，前者称为先筛后碎，后者称为先碎后筛，先筛后碎是指把经一级破碎后的料先经过成品筛筛分后再进入二级破碎进料口进行破碎，制砂机厂家直销，这样成品料的产量增加，针片状含量也增加了，先碎后筛是指把一级破碎的料全部进入二级破碎机进料口，进行复破后再进成品筛进行筛分，整个系统是一个封闭系统，没有破碎料流失，循环负荷较大，但产品粒形好，在破碎机的实际生产中，可以根据生产的需求进行开路或者闭路循环的选择。

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

河卵石制砂机应该每天检查并紧定固定齿板螺栓;河卵石制砂机修补或更换新的机架，配件磨损后及时更换;河卵石制砂机修补或更换新的机架，并紧固轴承盖上二螺栓;河卵石制砂机修补或更换新的机架，并换销轴或调正偏心块方向，紧定胀紧套。

河卵石制砂机作为破碎设备之一，具有出色的破碎能力，尤其对坚硬、强腐蚀性物料的破碎首选河卵石制砂机，用户们要做对河卵石制砂机提前做好安装调试和检查工作，河卵石制砂机整机运转可靠，采取了综合性可调整的过载保护措施，并改进了各运动副的润滑和密封。

这种腔形生产率低、比能耗高、易堵塞、产品粒度大且不均匀。大家都知道盖房是需要打好地基的，如果地基不稳就会倒塌。河卵石制砂机变啮角深破碎腔既有利于排料，又增加了物料在破碎腔中受冲击的次数。

制砂机厂家直销-协大重工(在线咨询)-制砂机由衢州协大重工机械有限公司提供。制砂机厂家直销-协大重工(在线咨询)-制砂机是衢州协大重工机械有限公司(jzdzgjx.1688.com)今年全新升级推出的，以上图

片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郑经理。