

铜陵变频器维修 变频器维修中心 安徽法菱自动化

产品名称	铜陵变频器维修 变频器维修中心 安徽法菱自动化
公司名称	安徽法菱自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市鸠江区中国铁画创意园2号楼2楼
联系电话	18155358080

产品详情

以下分享一个关于变频器维修的顺口溜，让你的维修生涯不再枯燥无趣。

变频损坏莫着急，放电完毕拆整机；

闻问诊切不可缺，弄清故障开始测；

输入输出PN结，三相平衡再拆壳；

上电之前看铭牌，电压加错会炸机；

母线无电看保险，整流滤波压敏错；

母线有电无显示，开关电源去补课，

显示杂乱拆主板，多半程序要重写；

显示正常看报错，三菱变频器维修，故障代码查手册；

欠压过压最常见，电阻取样运放算；

上电过流看检测，电流互感器易出错；

过热报错不稳定，风扇不转热敏断；

主控芯片功能多，放大检测都是它；

上电没报错就运行，两种方式试机灵；

面板控制调参数，端子控制给信号；
运行中过流很简单，驱动电路先要看，
模块损坏也常见。马达如果要抖动，
三相电压不平衡，变频器维修中心，要查光耦或电容，
缺相一般查外围，断线或接触有不良；
参数复位须谨慎，现场备份要两人，
其他故障也很多，按图索骥不会错。

变频器维修之充电电阻替换技巧

运行中的变频器，停机后再上电，仿佛接不通电源似的，变频器维修公司，毫无反应。用户送修，我们测量变频器接线端子P1、P(+)两点间的电阻值变为无穷大，充电电阻R在不知不觉中已经开路了。此种故障并不少见。充电电阻提供变频器上电期间对直流回路储能电容(缓)充电任务，在储能电容上建立起一定幅值的电压后，充电接触器或充电继电器闭合，变频器才能进入待机工作状态。充电电阻“执行任务”的时间虽短，但要承受一定的电流冲击，若选用功率余量不足或质量欠佳的元件，则充电电阻在上电期间有可能随时“牺牲”掉。从1.5kW到90kW的变频器，充电电阻的阻值从51 Ω 到几 Ω ，功率从几瓦到几百瓦，多采用柱体线绕功率电阻和方形水泥电阻，讲究一点和功率大些的变频器，则采用铝封装功率电阻。中、大功率变频器的充电电阻损坏不多，铜陵变频器维修，越是小功率的变频器，充电电阻损坏的故障率越高。直流回路中串有直流电抗器的变频器，如安川变频器、东元变频器等，因电抗器对上电充电电流的抵抗作用，充电电阻往往阻值较小，如东元7200PA37kW变频器，充电电阻两只并联，仅为2 \times 240W。

做变频器维修一定要掌握以下五大基本知识：

1.看

接手一台故障变频器后，拆掉变频器外壳并清理完卫生，先根据变频器故障类型有针对性地用双眼仔细观察线路板上相关元器件的外观形状、完整性等。此法对于充电电阻、滤波电解电容、IGBT/整流桥模块甚至PCB线路板等好坏的初步判断有非常重要的帮助

2.听

该方法主要针对变频器三个方面：首先是判断直流母线充电继电器/接触器吸合是否正常，这对排除变频器运行过程中报欠压故障非常重要。再者细听开关电源所用变压器有无异响，这对于初步判定开关电源部分是否存在过载现象，同样十分有效。最后就是针对变频器散热风扇运行情况的听。

3.摸

在变频器出现故障断电后，迅速拆机并做好防护工作用手指肚快速触摸变频器内部线路板上的相关电子元器件、IC集成块等。一旦发现某些元件同比温升明显，则故障必在它身上或者其周围线路当中！

4.压

当变频器工作中如果出现工作时好时坏现象，有可能是内部线路当中有某些元件发生开焊故障所致。对于一些管脚排列细密且众多的贴片IC而言，单纯凭借肉眼观察发现有无问题实属不易。此刻我们不妨借助绝缘的塑料棒/木棒（严禁使用导电的金属物品），在通电状态下适当用力按压怀疑的元件。该方法对于排除小型贴片元件尤其是贴片式IC十分有效，不过在操作时一定要做好防触电、防短路工作。

5.敲

敲这种方法是针对第四种检测方法的补充，毕竟第四种方法仅能对小型的贴片元件行之有效，而对于部分大功率电子元器件或者存在高压危险的线路部分则不太方便操作。对此我们可改压为敲，利用绝缘工具在怀疑故障点附近适当用力敲击，大多数情况下是能快速锁定故障对象的。

铜陵变频器维修-变频器维修中心-安徽法菱自动化(优质商家)由安徽法菱自动化设备有限公司提供。安徽法菱自动化设备有限公司（www.flzdhsb.com）是专业从事“工业电路板维修，变频电源维修”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：樊经理。