

常熟可调式滚轮架 无锡瑞开裕鑫 可调式滚轮架厂家

产品名称	常熟可调式滚轮架 无锡瑞开裕鑫 可调式滚轮架厂家
公司名称	无锡瑞开裕鑫机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇新渎村茶场11号
联系电话	13665143836

产品详情

滚轮架分为自调式滚轮架和可调式滚轮架

该滚轮架系列由自调式、可调式、平车式、可倾斜式、防轴向窜动等多种形式。用于圆柱形筒体的焊接、抛光、衬胶及装配等，自调节式滚轮架可根据筒体大小自行调节，可调式滚轮架可泡沫机械采用丝杆调节，螺钉分档调节等，采用交流变频器控制，线速度为数字显示，常熟可调式滚轮架，先进可靠，本厂还可根据用户需要设计定制各利类型的滚轮架

自调式滚轮架以主付机两组为一套，即主动滚轮架和被动滚轮架自调型系列主被动架各组为四个滚轮，滚轮采用内铁芯，外橡胶的结构制成。经久耐用，使用时无震动。主动滚轮架的运转由调速电机通过二个蜗轮减速箱同步传动运转，采用调速控制器实现无级变速。机械传动噪声低，工件回转稳定，工件回转线速度为5-70m/h(为无极变速)各组钳冲孔托盘形架在工件直径达一定范围内进行自动调节，在最x直径时，各组钳形架的下轮在同一水平线上(不同吨位的滚轮架，工作范围各不相同)。各吨位的滚轮架工作范围不得超过最d直径尺寸

可调式滚轮架是借助主动滚轮与焊件之间的摩擦力，带动焊件旋转防腐热电阻的变位机械。可调式滚轮架只有一个滚轮部件是主动滚轮部件，而另一个是从动滚轮部件。驱动装置均采用变频调速电机，通过减速机来拖动滚轮部件，并带动焊件做焊接回转。每个滚轮架中的滚轮部件间距调整，是通过手动，根据焊件情况，可调式滚轮架好不好，利用定位栓来完成。

焊接滚轮架配置与技术参数之间关系

在认识中滚轮架搭配较多的是焊接件，也就是焊接滚轮架。它的组成可以进行变化但是大体上的组成是不变的，一般由：主从滚轮、调速（减速）电机、控制系统、底胎、轴等几个部分组成。

在对滚轮架的认识中从技术参数分析是一个方面，从设备的质量上分析是另外一个方面两种之间存在关

系，可调式滚轮架公司，但不能混为一种，可调式滚轮架厂家，因此注意区分。

常用焊接变位机的种类及其选用原则

根据实践经验，介绍几种常用的焊接变位机的种类及其选用原则。

1.常用焊接变位机种类

常用的人工焊接变位机基本形式有伸臂式、倾翻回转式和双立柱单回转式。

双立柱单回转式

该种焊接变位机的主要特点是立柱一端的电机驱动工作装置沿一个回转方向运转，另一端随主动端从动。两侧立柱可设计成升降式，以适应不同规格产品结构件焊接需求。这种形式的焊接变位机的缺点是只能在一个圆周方向回转，为此选择时要注意焊缝形式是否适合。

2.变位机的选用原则

焊接变位机选型原则有以下3点：一是工件适用原则，二是方便焊接原则，三是容易操作原则。

工件适用原则

工程机械不同的结构件之间外形差别很大，焊接时变位需求也有所不同，因此应根据焊接结构件的结构特点和焊接要求，选择适用的焊接变位机。

常熟可调式滚轮架-无锡瑞开裕鑫-可调式滚轮架厂家由无锡瑞开裕鑫机械有限公司提供。常熟可调式滚轮架-无锡瑞开裕鑫-可调式滚轮架厂家是无锡瑞开裕鑫机械有限公司（user.tz1288.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。