水性环氧树脂灌浆料材料 水性环氧树脂灌浆料防水防腐砂浆

产品名称	水性环氧树脂灌浆料材料 水性环氧树脂灌浆料防水防腐砂浆
公司名称	河南卓能达建筑材料有限公司
价格	280.00/桶
规格参数	品牌:卓能达 型号:EGM-100 产地:郑州，南昌，青岛
公司地址	新郑市
联系电话	18838062030

产品详情

环氧树脂灌浆料

环氧树脂灌浆料包括A（树脂）、B（硬化剂）、C（填料）三组分，该产品采用优质树脂与精制填料，100%固含量，不含对人体有害的溶剂等挥发性物质。常温下将每组材料中所含的三组分完全混合后即可使用，无需另外添加成分。

一、产品特点

1、高强、早强：可提供大大优于水泥基材料的抗压、粘结等力学性能，更高的早期强度。

2、低放热峰值：可提供长达120分钟（25°C）的操作时间,适合大体积灌浆使用.

3、无收缩：确保灌浆层最终成型后与承载面完全接触，保证设备安装的高精确度。

4、卓越的抗蠕变性能：环氧灌浆料可长期在-50°C至+80°C冻融交替、振动受压的恶劣物理工况下长期使用而无塑性变形，保证设备定位长期准确。

5、卓越的韧性：环氧灌浆料可以化解由动设备传递来的任何可能使水泥基灌浆层爆裂的动荷载。

6、耐腐蚀性：可以承受酸、碱、盐、油脂等化学品长期接触腐蚀。

二、应用范围

1、压缩机、泵、冲压机、粉碎机、球磨机等高震动性设备的二次灌浆安装。

2、易受化学侵蚀的设备基础区域灌浆。

3、轨道基础、桥梁支撑座等受强压力区域灌浆。

4、锚栓、钢筋种植及建筑结构混凝土补强加固。

5、混凝土、石头、钢、木板等面作为自流平砂浆使用。

6、铁、铁系杆、拉杆的钢性连接。

三、性能指标

产品物理性能指标范围（A+B）：C≈1:4(符合ASTM标准)

物理性能 标准 1天 3天 7天 最终

抗压强度 GB/T17671-1999 ＞50MPa ＞65MPa ＞95MPa ＞100MPa

抗折强度 GB/T17671-1999 ＞10MPa ＞15MPa ＞20MPa ＞25MPa

抗拔强度 GB/T50081-2002 ＞8MPa ＞12MPa ＞15MPa ＞17MPa

受压弹膜 GB/T50081-2002 / / ＞18000MPa ＞18500MPa

线性收缩率 HG/T2625-94 / / ＜0.012% ＜0.012%

放热峰值 HG/T2625-94 ＜42℃

受压蠕变 GBJ82-85 ＜1.0*10-3mm/mm(180天)

热膨胀系数 GBJ119-88 ＜40*10-6mm/mm/℃(成型28天,0-60℃范围测试)

注：

1、预热、成型及养护在23±2℃、相对湿度50±5%实验条件下进行，其它条件按照相应标准执行。

2、最终数据在23±2℃成型及养护7天后，再在60℃下加速养护6小时后测得。

四、施工流程

1、准备

接触的混凝土表面，须凿除其表层浮浆并露出坚实基层，保证灌浆面清洁、干燥、无油脂。

混凝土接合面外边缘磨出25mm厚倒角边，以增大边缘处灌浆料与基础粘合面积；需粘和的金属表面应无锈蚀（达到SSPC-SP6的光洁度要求）。

2、制模

模板须坚实、搭接牢固，其内侧涂抹油脂、蜡或粘贴PVC胶带以便于脱模；为便于倾倒及安装灌浆漏斗，灌浆侧模板与设备基座间留出至少100mm左右距离，且高出设备底板100mm以上。在模板内侧灌浆水平高度上钉上25mm厚45度斜角木线条，以避免浇筑体边缘应力集中。

3、施工温度

环境温度包括地表及空气温度。为获得最佳的工作状态，灌浆前最好将材料在15-25°C环境下放置24小时；施工时及随后24小时内环境温度控制5-32°C，20°C最为适宜。夏季施工避免中午高温，必要时应搭建遮阳棚；冬季气温较低时，应在灌浆区域搭建暖棚升温，保证施工环境温度大于5°C，施工宜选择中午。

4、混合

1）用手提式搅拌器（200-250rpm）充份混合A（树脂）、B（硬化剂）约3分钟;

2）在低速大功率搅拌机（15-20rpm）中加入C(填料)使与之A、B混合物混合，充分搅拌至骨料全部浸润即完成，约需5-10分钟;

3）在气温较低时为了保证混合物的流淌性，可以适当减少C(填料)的用量（最多可减少1/2料）。

5、灌浆

1）灌浆应从一侧灌向另一侧；灌浆过程中可挤压但勿震捣，以避免夹杂空气滞留其中；灌浆距离大于1.5m时，应使用高位漏斗法灌浆，利用重力压差原理辅助灌浆。灌浆工作必须连续尽快完成;

2）单次灌浆厚度控制在25mm至350mm间，灌浆区域超过1.8m×1.8m时需于灌浆区域设置伸&n,bsp;缩缝预留条；单次螺栓孔灌浆深度可达1500mm。

6、检查密实

灌浆结束后，用铁锤敲击设备基板：发出叮叮声表明灌浆层密实，发出咚咚声表明灌浆层空鼓。

7、表面收光及拆模

灌浆后及在EGM100初凝前，为达到美观效果，可将暴露的表面用灰刀收光；终凝后，即可拆模．灌浆工具在施工结束后，可用清水或溶剂洗净。

初凝：18°C时，3hr; 25°C时，2hr; 32°C时，1.5hr

终凝：18°C时，72hr; 25°C时，48hr; 32°C时，36hr

8、施工安全

本品树脂部分为低毒性配方，但仍有轻微刺激性，使用时应避免吸入大量蒸汽或与皮肤长期接触；使用时注意佩带必要防护用品并保持环境通风，接触皮肤后应及时洗净，如溅入眼内应立即用大量清水冲洗。

五、包装储存

1、环氧灌浆料在室温、干燥条件下至少可存放18个月。

2、按配合比包装A:B:C=25:10:140

本产品由环氧树脂，改性胺类固化剂，精制混合复配填料组成，强度高，耐腐蚀，抗融冻，抗震动，硬

化速度快，施工方便快捷，欢迎新老客户来电咨询。

1.用途 ：

用于压缩机、泵、冲压机、粉碎机、球磨机等高振动性设备的二次灌浆安装。

用于易受化学侵蚀的设备基础区域灌浆。

用于轨道基础，桥梁支撑等强压力区域灌浆。

用于锚栓，钢筋种植及建筑结构混凝土补强加固。

2.产品特点 ：

抗压、粘结等物理力学性能远优于水泥基灌浆材料。

反应固化温和、放热峰值低，可长达90分钟（25 ° C时）的操作时间，适合大体积灌浆使用。

无收缩：灌浆成型后无收缩，确保高度的安装需要。

耐腐蚀性 ：可以随酸、碱、盐、油脂等化学品长期接触腐蚀。

卓越的抗蠕变性 ：GQ-100可在-80 ° C至+80 ° C冻融交替、振动受压的恶劣物理工况下长期使用而无塑性变形，保证设备定位长期。

卓越的韧性 ：GQ-100可以化解由动设备传递来的任何可能使水泥基灌浆层爆裂的动荷载

3.产品物理性能指标范围

项目 指标值 检测值 检验标准

抗压强度（终结果，MPa） 90-105 103 GB/T50081-2002

抗折强度（终结果，MPa） 25-35 32 GB/T50081-2002

受压弹性模量（终结果，MPa） 17-20 18 GB/T50081-2002

热膨胀系数（终结果） <40×10-6mm/mm/ ° C GBJ119-88

线性收缩率（终结果） ----- HG/T2625-94

4.施工指南

<1>表面预处理

接触GQ-100的混凝土表面，须凿除其表层浮浆并露出坚实基层，保证灌浆面清洁、干燥、无油脂。混凝土接合面外边缘磨出25mm厚倒角边，以增大边缘处灌浆料与基础粘合面积，需粘合的金属表面还应无锈蚀（达到SSPC、SP6的光洁度要求）。

<2>施工温度

环境温度包括混凝土基础及空气温度，为获得佳的工作状态，灌浆前必须将材料在15-25°C环境下放置24小时，施工时及随后24小时内环境温度控制15-32°C，20°C为适宜。夏季施
工避免中午高温，必要时应搭建遮阳棚；冬季气温较低时，应在灌浆区域搭
建暖棚升温，保证施工环境温度大于15°C，施工宜选择中午。

<3>混合

用手提式搅拌器（200-250rpm）充分混合A（树脂）、B（硬化剂）约3分钟；2、在低速大功率搅拌机（15-20rpm）中加入C（填料）使与之A、B混合物混合，充分搅拌至骨科全部浸润即完成，约需5-10分钟；在气温较低时为了保证混合物的流淌性，可以适当减少C（填料）的用量。

联系电话：18838062030