

# 工业硫磺快速水分测定仪LXT-200技术规格

产品名称	工业硫磺快速水分测定仪LXT-200技术规格
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-200 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

## 产品详情

### 工业硫磺快速水分测定仪LXT-200技术规格

硫磺主要用来生产硫酸、染料、烟花爆竹及橡胶制品，还可用于军工、医药、农药等部门。食品硫磺在食品工业中可用来防腐、杀虫、漂白、熏染等，还可用于淀粉工业软化玉米及其它原料用。采用本工艺生产的硫磺颗粒特别适用于烟花爆竹、军工、医药行业，以及用于漂白、熏染用途。硫磺在化工行业得到很广泛的应用，且对水分要求的控制是很严格的，必须在合适的范围内才能用于生产加工，否则会对产品的质量产生巨大的影响，深圳莱希特LXT-200工业硫磺快速水分测定仪在检测水分方面发挥着重要作用，帮助生产企业省时省力，提高效率，增加收益！

深圳莱希特LXT-200工业硫磺快速水分测定仪产品参数：

最大称量值: 110g

显示分度值: 0.001g ( 1mg)

可读性: 0.01%

水分测定范围：0.01-100%

称重传感器: 进口电磁力传感器

温度范围：室温 ~ 180

加热源: 钨卤环形灯

加热程序：标准、快速、阶梯

干燥方式：自动、定时、手动

加热时间范围：1~99分钟

测试参数：水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

秤盘尺寸：直径90 (mm)

显示器：LCD液显

通讯接口：标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备（选配）

外形尺寸：310\*205\*200 (mm) 长\*宽\*高

传统的水分测定一般是采用烘箱干燥法，一个样品的测试需要两三个甚至三四个小时，而且还需通过天平称重、人工计算，才能得出样品的水分值（含水率）。烘箱法水分测定的低效率，不能够适应高节奏的企业生产需要。深圳莱希特LXT-200工业硫磺快速水分测定仪是深圳市莱希特水分仪公司最新研制的高效率水分测定仪器，采用高效率的烘干加热器-高品质的环状卤素灯，对样品进行快速、均匀的加热，样品的水份持续不断的被烘干。整个测量过程，仪器全自动的实时显示测量结果：样品重量、含水量、测试时间、加热温度等等。

（GB/T 2449-2006）工业硫磺的技术指标

优等品 一等品 合格品

硫（S）的质量分数 99.95%； 99.5%； 99.0%

水分（固体硫磺）； 2.00%； 2.00%； 2.00%

水分（液体硫磺）； 0.10%； 0.50%； 1.00%

GB/T 2449-2006

酸度（以H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>计） 0.003%； 0.005%； 0.02%

灰分的质量分数 0.03%； 0.10%； 0.20%

有机物的质量分数； 0.03%； 0.30%； 0.80%

砷（As）的质量分数； 0.0001% 0.01%； 0.05%

铁（Fe）的质量分数； 0.003%； 0.005%； ——

筛余物（粒度大于150 μm） 0.0； 3.00%

筛余物（粒度大于150 μm） 0.50% 1.0% 4.0%