

高密菜刀特点 兴隆刀具 高密菜刀

产品名称	高密菜刀特点 兴隆刀具 高密菜刀
公司名称	高密市夏庄兴隆刀具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市潍胶路夏庄镇政府东侧
联系电话	13953601736

产品详情

讲解刀具保养

- 1.请正确使用刀具，切割不同的食物请选择不同类型的刀具。
- 2.请不要使用片切刀类砍骨或切割较硬的食物，否则会令刀刃损坏，砍骨刀或切割较硬的食物时，请使用砍骨刀或斩切刀类刀具。
- 3.刀具使用后，请及时清洗干净，用干布擦干，放置在儿童拿不到的地方。
- 4.刃口用钝后应用磨刀水磨石或油石湿水修磨，切勿使用砂轮机修磨刃口，以免损坏刃口，高密菜刀哪家好，影响或失去使用功能。

不锈钢菜刀在进行激光切割时注意事项

现在菜刀大多数都是不锈钢菜刀，不锈钢不易生锈是这种材质上的一个亮点，再加工制作的时候需要用到激光对刀面进行切割，高密菜刀，而在切割的时候需要注意哪些事情呢，我们带大家一起去看一下。

一、不锈钢容易产生膨胀，高密菜刀特点，在进行切割加工的时候，会产生大量热量，高密菜刀去哪买，就会导致不锈钢剧烈膨胀，加大了切割加工的难度。

二、不锈钢切割的时候会产生大量热量，上边也有讲过，不锈钢材质又是导热系数比较差的，因此热量就会全部集中到切割区和刀片上了，不易散热。

三、不锈钢菜刀的切割难度比较大，因为不锈钢是硬物质，塑性好，韧性大，但是在加工的时候，切割由于不易折断、易粘连而导致切割挤压不锈钢表面，导致刀具过度磨损，从而不锈钢表面加工恶化。

刀具磨床

由于刀具材料很硬，所以，一般只能采用磨削来改变其外形。在刀具的制造、修磨中常见的刀具磨床有以下几种：

- 1.磨槽机：磨钻头、立铣刀等刀具的槽或背。
- 2.磨顶角机：磨钻头的锥形顶角(或称偏心后角)。
- 3.修横刃机：修正钻头的横刃。
- 4.手动刀具磨床：磨外圆、槽、背、顶角、横刃、平面、前刀面等。常用于数量少、形状复杂的刀具。
- 5.CNC磨床：一般是五轴联动，功能由软件确定。一般用于修磨数量大、精度要求高、但不复杂的刀具，如钻头、立铣刀、铰刀等。这类磨床的主要供应者来自德国、瑞士、美国、澳大利亚和日本。

高密菜刀特点-兴隆刀具-高密菜刀由高密市夏庄兴隆刀具厂提供。高密市夏庄兴隆刀具厂（www.xinglongdj.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！