

ONMY7mm麻花钻头批发价格

产品名称	ONMY7mm麻花钻头批发价格
公司名称	常州昂迈工具有限公司
价格	5.00/支
规格参数	品牌:ONMY 型号:合金钻头 产地:江苏
公司地址	常州市新北区西夏墅镇西大街195号2-50
联系电话	18606205012 13456682397

产品详情

加工不锈钢时，要求刀具切削部分的材料

具有较高的耐磨性，[ONMY](#)

并能在较高的温度下保持其切削性能。目前常用的材料有：高速钢和硬质合金。由于高速钢只能在600℃以下保持其切削性能，因而不宜用于高速切削，而只适用于在低速情况下加工不锈钢。由于硬质合金比高速钢具有更好的耐热性和耐磨性，因而用硬质合金材料制成的刀具更适合不锈钢的切削加工。

硬质合金分钨钴合金(YG)和钨钴钛合金(YT)两大类

。[ONMY](#)

钨钴类合金具有杰出的耐性，制成的刀具可以选用较大的前角与刃磨出较为锋利的刃口，在切削过程中切屑易变形，切削轻捷，切屑不简单粘刀，所以在一般情况下，用钨钴合金加工不锈钢比较适宜。特别是在振荡较大的粗加工和断续切削加工情况下更应选用钨钴合金刀片，它不象钨钴钛合金那样硬脆，不易刃磨，易崩刃。钨钴钛合金的红硬性较好，在高温条件下比钨钴合金耐磨，但它的脆性较大，不耐冲击、振荡，一般作不锈钢的车用刀具。

刀具材料商标的挑选 刀具材料的切削性能关系着刀具的耐用度和生产率，刀具材料的工艺性影响着刀具本身的制作与刃磨质量。宜挑选硬度高、抗粘结性和耐性好的刀具材料，如YG类硬质合金，最好不要选用YT类硬质合金，尤其是在加工1Gr18Ni9Ti奥氏体不锈钢应绝对避免选用YT类硬质合金，由于不锈钢中

的钛(Ti)和YT类硬质合金中的Ti发生亲合作用，[ONMY](#)

切屑简单把合金中的Ti带走，促进刀具磨损加重。

<http://onmytools.1688.com>

<http://www.onmy-tools.com>