

河北匠通声测管 专注供应国标品质好管材 全国走货 供货及时

产品名称	河北匠通声测管 专注供应国标品质好管材 全国走货 供货及时
公司名称	河北匠通钢管有限公司
价格	3.00/米
规格参数	外径*壁厚:50*2 外径*壁厚2:54*2 外径*壁厚3:57*2
公司地址	河北省沧州市新华区
联系电话	0317-3577778 15131729550

产品详情

从机理上看，一般认为管坯中的非金属夹杂物会破坏45

#结构声测管的连续性和致密性，严重的夹杂物甚至会引起45 #结构声测管分层现象。另一种被认为是氢致裂纹，即由于钢中的氢积累，金属内部的气体分压过高，在圆管毛坯中形成白点，在轧制过程中出现裂纹扩展，形成分层缺陷。

1、提高45#结构声测管的塑韧性

提高钢水的洁净度，减少有害夹杂;增加连铸坯等轴晶比例，减少中心偏析和中心疏松;采用合理的冷却制度，避免铸坯内部出现内裂纹;对下线铸坯或连轧坯采取缓冷工艺，减少内部应力，从而保证管坯和成品45#结构声测管的力学性能满足技术标准要求。

2、合理控制加热温度

通过测定热塑性曲线，选择合适的加热温度。管坯加热还要注意有足够的保温时间，以降低变形抗力和提高45#结构声测管塑韧性。

3、降低轧辊转速

轧辊转速是穿孔工艺的关键参数，轧辊转速由低向高变化过程中，存在一个开始出现分层的临界轧辊转速。轧辊转速较低时，管坯容易形成孔腔;轧辊转速较高时，管坯和45#结构声测管容易形成分层缺陷。为了消除管坯和45#结构声测管分层缺陷，应把轧辊转速降低到开始出现分层的临界轧辊转速以下。