

浙江慈溪N1大理石台面激光焊字机

产品名称	浙江慈溪N1大理石台面激光焊字机
公司名称	宁波屹克联合数控装备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:屹克联合 型号:N1 产地:浙江宁波
公司地址	浙江省宁波高新区聚贤路587弄15号3#楼11-1（集中办公）
联系电话	13386608884

产品详情

浙江慈溪N1大理石台面激光焊字机的几大结构：

- 1、首先当然了激光焊字机的主机部分了。主机主要是主要产生用来焊接的激光束，由电源、激光发生器、光路部分、控制系统等主要部分组成。
- 2、第二部分当然是冷却系统了，冷却系统为激光发生器提供冷却功能。
- 3、第三部分是激光焊接自动工作台。
- 4、第四部分当然是观察系统了。

一般激光焊字机需配备观察系统，可以对工件进行实时显微观察，用于在编制焊接程序时利于精确定位和在焊接过程中检验焊接效果，一般配置CCD显示系统或显微镜。

浙江慈溪N1大理石台面激光焊字机是一款专门为广告字研发的焊接设备。本设备焊接的材料包括了镀锌板、铁板、不锈钢、钛金等多种金属及其合金。本设备主要用于广告行业，具体就是不锈钢字、LED发光字、LOGO标识、标牌等的精密快速焊接。本设备的台面比较大，满足不同的需求；本设备装配了CCD监控器，焊接的效果非常清晰。本设备的热影响区域小，工作表面不会有变形；本设备的焊接表面没有突起，无需抛光打磨。

浙江慈溪N1大理石台面激光焊字机的相关参数：

浙江慈溪N1大理石台面激光焊字机表

焦点工作距离

200mm

光斑大小	0.2mm - 1.5mm
焊接深度	0.1mm – 1.8mm不锈钢
瞄准定位	红光指示（可选CCD图像放大）
工作台幅面	700mm*1100mm

浙江慈溪N1大理石台面激光焊字机表

max激光输出功率	300W
max激光峰值功率	4.5KW
激光波长	1064nm
max激光脉冲能量	90J/10ms
脉冲宽度	0.5-20ms
激光脉冲频率	1-100Hz
泵浦源	氙灯

浙江慈溪N1大理石台面激光焊字机表

主机耗电功率	4.5KW
电力需求	两相 220V ± 5%，50Hz，60A
冷却系统	一体化强制冷水机，制冷量：
使用环境	洁净无尘，无震源，13 -28
安装占地面积	1.5mx2m
耗材	氙灯、滤芯、保护镜片、氩气
附送配件	保护镜片；滤芯；定位针；铜

浙江慈溪N1大理石台面激光焊字机的加工样品：

浙江慈溪N1大理石台面激光焊字机的后期保养措施提议：

- 1、为了保证激光器一直处于正常的工作状态，连续工作二周后或停止使用一段时间时，在开机前首先应对YAG棒、介质膜片及镜头保护玻璃等光路中的组件进行检查，确定各光学组件没有灰尘污染、霉变等异常现象，如有上述现象应及时进行处理，保证各光学组件不会在强激光照射下损坏。
- 2、设备操作人员可以经常用黑色像纸检查激光器输出光斑，一旦发现光斑不均匀或能量下降等现象，应及时对激光器的谐振腔进行调整，确保激光输出的光束质量。
- 3、使用中应每周检查一次内循环水的电导率，每月必须更换一次内循环的去离子水，新注入纯水的电导率必须32MW.cm，随时注意观察冷却系统中离子交换柱的颜色变化，一旦发现交换柱中树脂的颜色变为深褐色甚至黑色，应立即更换树脂。