

橡胶与无纺布纤维热硫化粘合剂 邦德勒034

产品名称	橡胶与无纺布纤维热硫化粘合剂 邦德勒034
公司名称	秦皇岛启泽淳科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:邦德勒 型号:BDL034 产地:德国
公司地址	建国路278号
联系电话	19803048669

产品详情

橡胶硫化胶粘剂 BDL034

产品描述

邦德勒BDL034 是一种应用于橡胶硫化粘接的通用单涂。也可以配合邦德勒底

涂BDL005 或BDL007 使用，以达到更好的防腐和机械性能，邦德勒BDL034 用于橡胶硫化过程中粘
结橡胶和金属或其他硬
质基材以及各类无纺布，应用范围广泛。邦德勒BDL034 可适用的橡胶类型为：NR, IR, SBR, BR, EPDM,
IIR, CR, NBR 等

典型性质

溶剂	二甲苯
外观	黑绿色，液体
固含量	21-25
粘度 (4号丁氏杯)	105s-145s
密度	0.97-1.02 g/cm ³
闪点	31 ° C

这些性能是产品的典型性能不可以用作产品规格

产品特征

- ü 高粘接力
- ü 工艺方便，可单涂使用
- ü 柔韧性好
- ü 通用性强，适合市面上除硅胶以及氟胶外的大多数橡胶产品
- ü 正确适当地粘接可以耐热、盐雾、油和水浸
- ü 产品各环节满足RoHS 标准

操作指导

操作工艺

基材的前处理

基材粘接面的处理是影响粘接质量的最重要步骤之一。为确保优质粘接及长期耐环境性能，基材面不得含有有机或无机污染物。有机材料包含油脂、污垢、油类，可用有机溶剂或碱液清除。通常的无机污染物包含铁锈、水垢和氧化层，这些可通过打磨或化学处理（或二者结合）清除，首先，通过碱性清洁或溶剂脱脂去除污染物。然后用 40 号或 50 号钢砂喷砂处理铁金属表面，有色金属表面则推荐用硅砂或铝砂处理。最后用溶剂对金属进行脱脂。金属表面还可以使用磷化、钝化等方式进行预处理。

混合与稀释

稀释剂的选择推荐使用苯类溶剂如甲苯，二甲苯等溶剂。首先，用剪切型搅拌器将邦德勒BDL034 充分混合搅拌均匀。如需稀释，则在连续搅拌下将稀释剂缓慢加至胶粘剂中。采用喷涂或浸涂工艺，要保证持续搅拌BDL034，以防止分散体沉入罐底。

施胶方式

邦德勒BDL034 可以以刷涂，辊涂，喷涂、浸涂等各种方式进行涂布。

干燥

邦德勒BDL034 必须彻底干燥，可常温下干燥，一般的常温干燥的时间为 45-60

分钟，亦可以在 60-95 度下烘干 5-15 分

钟。短时间内可加温到 150 度。

干膜厚度

推荐干膜厚度为 10-25m。

干膜稳定性

彻底干燥后可以在无污染环境中储藏 6 周仍然保持良好的粘合效果

保质期

在干燥清洁室温（20-27 ° C）条件下 邦德勒BDL034 在未开封的原包装中可以贮藏 12 个月。