

涂装生产线安装 涂装生产线 朗泰机械

产品名称	涂装生产线安装 涂装生产线 朗泰机械
公司名称	山东朗泰机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市平安大街与昌安大道交叉口南50米
联系电话	15762630177

产品详情

涂装生产线操作注意事项

- 一、涂装生产线上应注意被涂物件的装挂。预先通过试浸来设计挂具及物件在涂装生产线上的装挂方式，保证工件在浸涂时处于非常好的位置。被涂物的超大平面应接近垂直，其他平面与水平呈 10° - 40° 角，使余漆的涂装面上能够较流畅地流尽。
- 二、在涂装生产线上涂装时为防止溶剂在车间内的扩散和尘埃落入漆槽内，浸漆槽应保护起来。
- 三、大型物件在涂装生产线上浸涂后，应待溶剂基本挥发后再送入烘房。
- 四、涂装时要不断注意涂料粘度的测定，每班应测定1-2次粘度，若粘度增高超过原粘度的10%，就应及时补加溶剂。添加溶剂时，应停止浸涂作业。搅拌均匀后，测定粘度，涂装生产线安装，然后再继续作业。
- 五、漆膜的厚度主要决定于涂装生产线上物体提升的速率以及漆液的粘度。在按上述要求控制了漆液的粘度后，涂装生产线应按照漆膜30um左右的超大限速度，根据不同的设备，实验确定合适的提升速率。按此速率均匀地提升被涂物件。提升速率快，漆膜薄；提升速率慢，漆膜厚且不均匀。

涂装生产线的维护与保养

涂装生产线的保养不仅可以延长设备的使用寿命，能够使设备变得的更加美观，为了维护设备完好和安使用保证喷漆的操作安全及工作质量，涂装线悬挂链条：链轮和接头等部位需要在160-220 高温下工作，特殊工艺烘箱温度或更高，这一温度是普通润滑油无法承受的。要保证喷涂线悬挂链条不卡死，避

免缩孔的产生，必须选择合适的高温润滑油。

应用部件：

装烘干生产输送线的行走滚轮轴承：适合汽车和家电行业的涂装烘干生产输送线的行走滚轮轴承润滑，就有很好的高温性能，经过欧洲汽车制造商BMW和家电制造商BEKO等涂装线生产使用验证，含有PFPE和PTFE成分。

在涂装作业时的防护措施

稀释剂中常用的工业溶剂乙醇、丁醇等也都有毒。所以，在涂装作业时，施工人员采取防护措施是很重要的。

一、增强防护观念，树立安全观念

工作人员应提前了解涂料的种类、特性、涂料的使用注意事项以及可能发生中毒时的急救措施等。安全负责人应明确施工方法，购买发放劳动保护用品，对排风换气设备进行监管，定期对施工人员进行安全教育，确保安全生产。

二、确保施工设备和安全保护装置正常运行

在涂装施工过程中，正确的施工工艺、完好无重大故障的施工设备及安全保护装置，汽车涂装生产厂家，能很大程度保障施工安全，汽车电泳涂装生产线，所以工作人员应该定期检查机器的安全性，消除安全隐患。

三、改善施工环境，保证通风换气正常

油漆施工现场，正常的通风换气是极其重要的，特别是喷涂施工场所。这是防止发生火灾事故的根本措施，也是防止有害气体超标的重要手段之一，涂装生产线，有助于挥发性气体的排出。

四、加强施工环境检测严防三废超标

室内施工，至少每隔半年检查一次空气浓度，以确保良好的施工环境和空气。

涂装生产线安装-涂装生产线-朗泰机械(查看)由山东朗泰机械科技有限公司提供。山东朗泰机械科技有限公司(www.chinalangtai.com)是山东潍坊,除尘设备的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在朗泰机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创朗泰机械更加美好的未来。