

# 三元乙丙橡胶热硫化粘合剂 邦德勒019

产品名称	三元乙丙橡胶热硫化粘合剂 邦德勒019
公司名称	秦皇岛启泽淳科技有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	品牌:邦德勒 型号:BDL019 产地:德国
公司地址	建国路278号
联系电话	19803048669

## 产品详情

橡胶硫化胶粘剂 BDL019

## 产品描述

邦德勒BDL019 是一种应用于橡胶硫化粘接的面涂。可用于非极性弹性体之间的粘合。一般配合邦德勒底涂BDL005 或BDL007 使用将非极性弹性体与金属粘接在一起。邦德勒BDL019 用于橡胶硫化过程中粘结橡胶和金属或其他硬质基材以及各类无纺布。

邦德勒BDL019 可适用的橡胶类型为：EPDM,NR, IR, SBR, BR, IIR, CR, NBR

等

## 典型性质

溶剂	二甲苯
外观	黑色，液体
固含量	17-22
粘度	250-750 cP
密度	0.93-0.97 g/cm <sup>3</sup>
闪点	31 ° C

这些性能是产品的典型性能不可以用作产品规格

# 产品特征

ü 高粘接力

ü 尤其适合粘接非极性弹性体，尤其是 EPDM 和丁基橡胶，可以橡胶之间进行粘接

ü 正确适当地粘接可以耐热、盐雾、油和水浸

ü 产品各环节满足RoHS 标准

# 操作指导

## 操作工艺

### 基材的前处理

基材粘接面的处理是影响粘接质量的最重要步骤之一。为确保优质粘接及长期耐环境性能，基材面不得含有有机或无机污染物。有机材料包含油脂、污垢、油类，可用有机溶剂或碱液清除。通常的无机污染物包含铁锈、水垢和氧化层，这些可通过打磨或化学处理（或二者结合）清除，首先，通过碱性清洁或溶剂脱脂去除污染物。然后用 40 号或 50 号钢砂喷砂处理铁金属表面，有色金属表面则推荐用硅砂或铝砂处理。最后用溶剂对金属进行脱脂。金属表面还可以使用磷化、钝化等方式进行预处理。

### 混合与稀释

稀释剂的选择推荐使用苯类溶剂如甲苯，二甲苯等溶剂。首先，用剪切型搅拌器将邦德勒BDL019 充分混合搅拌均匀。如需稀释，则在连续搅拌下将稀释剂缓慢加至胶粘剂中。采用喷涂或浸涂工艺，要保证持续搅拌BDL019，以防止分散体沉入罐底。

### 施胶方式

邦德勒BDL019 可以以刷涂，辊涂，喷涂、浸涂等各种方式进行涂布。

### 干燥

邦德勒BDL019 必须彻底干燥，可常温下干燥，一般的常温干燥的时间为 45-60

分钟，亦可以在 60-95 度下烘干 5-15 分

钟。短时间内可加温到 150 度。

### 干膜厚度

推荐干膜厚度为 10-25m。

## 干膜稳定性

彻底干燥后可以在无污染环境中储藏 6 周仍然保持良好的粘合效果

## 保质期

在干燥清洁室温（20-27 ° C）条件下 邦德勒BDL019 在未开封的原包装中可以贮藏 12 个月。