

氯醇橡胶（ECO）与金属热硫化胶粘剂 德国希科610081

产品名称	氯醇橡胶（ECO）与金属热硫化胶粘剂 德国希科610081
公司名称	秦皇岛启泽淳科技有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	品牌:德国希科 型号:sic610081 产地:德国
公司地址	建国路278号
联系电话	19803048669

产品详情

注：详情请咨询我司客服人员！

产品描述

SI COATINGS 610081 是一款针对腈化橡胶和氯化橡胶如丙烯酸橡胶（AEM），氯丁橡胶（ECO），氯醇橡胶（CR）以及丁腈橡胶（NBR）粘接金属基材的特殊的单涂型橡胶粘接涂料。

典型应用

主要用于密封产品的制造行业。

产品特点

应用简单：单涂即可，省却工序

符合欧洲报废车标准：无任何须申报重金属

产品属性

成分 树脂以及溶剂

颜色 无色透明

粘度 (6 mm DIN-Cup)50-80 s

密度 0.95-0,98 g/cm³

闪点 (ASTM D6454 CCCFP) 30 ° C

质量固含量 19 - 22 %

保质期 12 个月

操作使用

基材前处理 工业用途：

金属的表面需要用有机溶剂最好是碱性溶剂进行彻底清洗。铝材表面需要在清洁以后进行彻底的酸洗。推荐不含铬的以氟化钛/氟化锆为基础的转化涂层以及铬化和磷化处理等处理方法。如果材料的使用环境没有防腐蚀的要求也可以考虑不适用转化涂层。

手工操作：所有组件表面必须保证无尘，没有油渍以及脂肪。对材料表面使用矿物或金刚砂射线进行粗糙处理可以有效增加粘接能力。增附剂的基础效果不会因为任何机械处理而改变。

通用：化学催化气象沉积法（CCVD），等离子处理以及火焰处理法可以有效加强表面的浸润。

搅拌 在使用或分装之前未稀释的 SI COATINGS 610081 必须搅拌混合均匀，一般推荐使用自动搅拌机在原包装内进行低速长时间的搅拌，以容器底部无沉淀为准。若施工时间较长，如用于卷材涂料或使用自动化涂布设备须保持轻微持续的搅动涂料，以免出现品质的差异。

涂布 根据施工条件要求以及涂料在基材表面的润湿度可相应调整涂料粘度。溶剂推荐请见下表 辊涂一般不用稀释 刷涂一般不用稀释 浸泡加 20 %乙酸乙酯或二甲苯稀释 喷涂加 50 %乙酸乙酯或二甲苯稀释 完美的干膜厚度为 7-10m。

烘干 SI COATINGS 610081 可以满足大多数设备对烘干条件的要求，可在室温下干燥 30 分钟，55 摄氏度条件下烘干 15 分钟，亦可在 80 摄氏度条件下烘干 10 分钟，亦或是在诸如卷材涂布设备应用中 PMT 130 摄氏度条件下烘干 5 分钟。高温长时间的烘烤会带来最好的粘接效果。

烘干以后的 SI COATINGS 610081 涂层表面干燥均匀不粘，可以在干燥清洁的环境中放置一年以后仍拥有良好的对橡胶产品的粘接效果

贮藏 在干燥清洁室温条件下 SI COATINGS 610081 在未开封的原包装中可以贮藏 12 个月。