

# 泊头启新环保-电除阳极板

产品名称	泊头启新环保-电除阳极板
公司名称	泊头市启新环保科技有限公司
价格	55.00/米
规格参数	
公司地址	泊头市四营乡黄屯
联系电话	13663177360

## 产品详情

阳极板是电除尘器的核心部件，阳极板的验收标准：平直、强度高、刚度强、不易扭曲。电解阳极板,由阳极挂耳、过渡排、主板顺序焊接构成,其特征是过渡排由锡、银、钴、硅、锑、铅,主板由钙、铝、银、锡、铅按一定比例混合,另加入微量稀土元素,分别经溶解、混合、浇铸、冷压、剪切、冲压成形制作。

### 阳极板的工作原理

阳极板接高压直流电源的阴极线和接地的阳极板之间形成高压电场,由于阴极发生电晕放电、气体被电离,带负电的气体离子,在电场力的作用下,向阳板运动,在运动中与粉尘颗粒相碰,则使尘粒荷以负电,荷电后的尘粒在电场力的作用下,亦向阳极运动,到达阳极后,放出负电荷,尘粒则沉积于阳极板上,而得到净化的气体排出除尘器外。

### 一、阳极板安装

阳极排由阳极板、阳极悬挂架、振打杆和虎克螺栓(即挤压式高强螺栓)或螺栓等组成。

#### 1.阳极板安装前检查

(1)阳极板表面应光滑、平整;圆角过渡处圆滑;端面切口平整,无毛刺及深度超过0.5mm的损伤性刻痕。

(2)应对单块极板逐一进行平面度检查,检查方法如下:

1)将单块阳极侧立于检查架内。用目测法检查其平面度,一半全长方向的直线度为10mm。如发现超差时,必须进行冷态校正。

2)校正可用木锤或橡皮锤敲击弯曲大处,然后在两端延伸处敲击,越瞧越轻,重复几次直至校正。禁止用金属锤敲打极板或热态校正,敲击点应在极板两防风沟处,严禁敲击极板的工作面。

校正后,应达到下列要求

极板全长两侧面直线度公差为其长度的0.5‰，且大为5mm;极板全长的平面度为其长度的1‰，且大为10mm;极板的平面扭曲度公差为其长度的1.5‰，且大为15mm;

扭曲特别严重而难以校正的极板应予以报废;

校正后的极板必须侧向搬运、侧向放置，以免造成再次变形。

## 2. 阳极悬挂架安装

1) 安装前，应按图纸要求逐个检查阳极悬挂架的制造质量，要求阳极悬挂架任意两根悬挂角铁的间距不大于 $\pm 1\text{mm}$ 。

2) 阳极悬挂架上的极板挂钩的垂直中心线应处于两相邻阴极小框架中心线的中间，即悬挂架应处于阴极同极距的中间，就位正确后方可固定阳极悬挂架。安装后的阳极悬挂架允许偏差如下：

1) 同一电场每两接头处吊挂的同极距偏差不大于 $\pm 2\text{mm}$ 。

2) 与阴极小框架方管顶部的水平距离偏差不大于 $\pm 5\text{mm}$ 。

3) 同一电场阳极悬挂架水平偏差不大于 $\pm 3\text{mm}$ 。

## 3. 阳极板吊装

阳极板的吊装就位工作应在阳极悬挂架和阴极小框架安装及检查完毕后进行。

阳极板有两种吊装方法：一种是用极板起吊架吊装，另一种是用极排起吊导向框架吊装

用极板起吊架吊装的施工方法如下：

1) 用检查校正合格的单块阳极板搬运吊具;或者采用人工搬运(两种方法都必须侧向搬运极板)，将其放入极板起吊架内，(一般每组为6-7块)，按图纸要求在极板侧面装上导向夹。

2) 在地面将阳极板起吊，一端与阳极板上端相连，一端与吊车相连。

3) 用卷扬机将起吊架拉至与地面成 $75^\circ - 80^\circ$ 后。然后，用吊车将极板吊离起吊架(吊车吊钩可以与起吊架同步上升，但此时不能受力)

通过各块阳极板下端用来穿撞击杆的孔，用铁丝将阳极板拴在一起，或用白棕绳将极板捆绑在一起，以防极板相互碰撞，提高稳定性。

4) 极板吊至顶部后，在插入电场前，将用来固定极板的铁丝或白棕绳解除，然后，每块板在安装人员的导向下缓缓插入电场就位。

## 4. 用极板起吊导向框架吊装

单块极板的搬运方法同上，将其搬运至起吊导向框架内，(一般每组也为6-7块)。安装好导向夹，封闭导向框架，拧紧封闭螺栓后即可准备起吊。

