

标准节 塔机标准节 塔机壹号

产品名称	标准节 塔机标准节 塔机壹号
公司名称	广东塔机壹号起重设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区钟落潭镇乌溪西路23号101
联系电话	18613115613 18613115613

产品详情

广东塔机壹号起重设备有限公司是一家专业从事塔式起重机、施工升降机零配件生产销售及周边服务为一体的多元化发展的公司。公司坐落于广东省广州市黄埔区广汕路长平段芳一社公交车站旁。公司有生产、销售、服务人员共计93人,业务覆盖全国,部分业务出口加拿大、新加坡、越南、柬埔寨、巴基斯坦等国家。和多个原装优质厂家合作,面向全国销售塔吊、施工梯各型号各尺寸零配件。欢迎前来咨询标准节厂家、标准节工厂、标准节厂商、标准节供应商等等。

基础置于边坡上

这种基础肯定要进行打桩处理,除上述要求外,还应充分考虑边坡产生的侧压力,检测时,应要求施工单位在开挖边坡时,应采取抗侧压力措施,如采取土钉防护或进行锚杆处理等措施,在检测回访中,就发生过多起因施工单位未考虑边坡侧压力,土方开挖时,引起塔机基础发生严重偏移的事例,给施工单位带来不小的经济损失;目前,大多数塔式起重机基础对地耐力的要求一般为200~300kpa是否符合要求。对于实际地耐力未达到设计要求的,检查塔机标准节螺栓是否凝注有无破损以及塔机底部是否已进行打桩、基础加大等相应处理。

塔吊标准节有哪些常规尺寸?

塔吊标准节是塔式起重机中必要部分,而标准节质量关系到整个塔吊运转的安全性、稳定性等,所以标准节的选购是至关重要的,那么今天我们跟塔吊168小编一起去了解一下塔吊标准节都有哪些常规尺寸?

塔吊标准节根据不同的型号尺寸则也不同,通常尺寸均有:1.5X1.5X2.2米,1.5X1.5X2.5米,1.615X1.615X2.5米,1.6X1.6X2.5米,1.6X1.6X2.8米,1.8X1.8X2.8米,1.8X1.8X2.5米,1.835X1.835X2.8米,1.5X1.5X3米等等。

。

然而不同品牌的塔吊，使用的标准节尺寸略有不同，在购买时说明自己使用的塔吊品牌以及型号或者将自己使用的尺寸在图纸中标注清楚！

广东塔机壹号起重设备有限公司是一家专业从事塔式起重机、施工升降机零配件生产销售及周边服务为一体的多元化发展的公司。持塔吊A级生产资质的生产厂家。一万三千多平米厂房仓库专业从事各型号塔吊标准节、附墙、支腿等结构件生产。可定制烤漆喷漆。现主要为徐工集团塔式起重机华南地区较大标准节供应厂家。专业研发团队，负责塔吊防碰撞安全监控系统的研发、塔吊视频监控系统、塔吊喷淋系统、普通施工梯改装变频施工梯等。欢迎前来咨询标准节批发、标准节厂家直销、标准节生产厂商、标准节价格等等。

标准节安装：

吊一般应用于建筑工地，需要用标准节连接起来实现其高度要求，下面简单分享安装标准节操作程序：

- 1、确定顶升平衡位置。根据塔机不同臂长，通过在臂架上移动载重小车找到平衡位置。
- 2、顶升作业前，要先把一节标准节吊挂在引进梁上，预备加节时使用。做好顶升作业前的各项准备工作。检查液压系统是否正常，塔机标准节，塔机电源、销轴等，气象条件是否满足要求。
- 3、检查油缸上头是否与套架连接好，下头是否与顶升横梁连接好，顶升横梁是否可靠的顶在标准节的踏板上。
- 4、将最上边标准节与回转下纸座的销轴拆下。
- 5、打开套架上的操作杆。使支撑爬爪与标准节踏板脱离。
- 6、启动液压泵站。运用液压原理，使油缸顶升。即塔机顶升主要依靠连接在套架上的液压油缸，油缸里充满了液压油。中间是液压柱、活塞，两端有两根输油管，连接着可以施加压力的电机。当要顶升时，电机以一定的压力将液压油通过一号输油管。压住油缸液压柱就被向上顶起来了。
- 7、将标准节引入套件中，用高强螺栓进行连接。这样一个标准节就加到了塔身上，塔机就升高了。

塔吊标准节有哪些尺寸

塔吊标准节是塔吊的重要部件，非常常见，一般要定做塔吊标准节都有哪些尺寸呢？

常规尺寸：1.5X1.5X2.2米，1.5X1.5X2.5米，1.615X1.615X2.5米，1.6X1.6X2.5米，1.6X1.6X2.8米，1.8X1.8X2.8米，1.8X1.8X2.5米，标准节，1.835X1.835X2.8米，1.5X1.5X3米

材质：角钢（140X10，140X12，160X12，160X16的Q235B，和Q345B）、方管（135X10，135X12）、扣方

(125X12)

标准节结构：首先标准节的结构（如左图）：

1、联接套2、主弦杆3、斜腹杆4、水平腹杆5、节点板组成

标准节不仅要支撑上部接近于整机的重量，而且还要承受塔机回转时产生的转矩。另外，国家标准要求塔机安装后，起重标准节，整机的垂直度不大于千分之四。因此，标准节质量非常重要，不仅要有足够的强度而且还要有优良的精度。

广东塔机壹号起重设备有限公司拥有起重机械A级特种设备制造许可证，并取得瑞士通标SGS公司ISO9001:2008质量管理体系认证、国际焊接协会ISO3834-2焊接质量管理体系认证、德国DIN18800-7钢结构焊接合格制造商认证。公司专注生产制造施工升降机标准节、施工电梯标准节、80塔吊标准节、中联重科塔吊标准节、塔吊片式标准节。公司愿与社会各界有识之士精诚合作，携手并进，共创辉煌明天！

正确选择标准节的要素

一、工艺流程查看，要知道质量怎么样，首先得了解塔吊标准节的加工工艺流程，从入库检验-下料-铆焊-双面端铣平-工装整体焊接-抛丸除锈处理-人工检测-喷涂处理/烤漆处理-成品交付。每一个环节是否齐全，焊接是否饱满，各材料焊接是否光滑无气孔，无漏焊等现象。

二、看看塔吊标准节产品是否有合格证，是否每个产品有企业LOGO和激光钢码标识牌，出厂编号等信息是否完善清晰。这是衡量一个厂家对自己产品是否有信心的表现，也是客户购买后是否能得到正规合理的售后前提。

塔吊标准节有多少米

塔吊标准节是一台塔吊的重要组成部分，因此在整台塔吊中占有非常重要的地位。

一般来说，我们国内的塔吊标准节有以下几种规格：

（一）材料有角钢（140X10，塔吊施工梯标准节，140X12，160X12，160X16的Q235B，和Q345B）；方管（135X10，135X12）；扣方（125X12）

（二）尺寸有：1.5X1.5X2.2米，1.5X1.5X2.5米，1.615X1.615X2.5米，1.6X1.6X2.5米，1.6X1.6X2.8米，1.8X1.8X2.8米，1.8X1.8X2.5米，1.835X1.835X2.8米，1.5X1.5X3米等等。

标准节-塔机标准节-塔机壹号(优质商家)由广东塔机壹号起重设备有限公司提供。广东塔机壹号起重设备有限公司(www.gdtjyh.com)实力雄厚,信誉可靠,在广东广州的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领塔机壹号和您携手步入辉煌,共创美好未来!